



无锡金绿特环保设备有限公司

WUXI JILTE ENVIRONMENTAL PROTECTION EQUIPMENT CO.,LTD





PPC系列气箱脉冲袋式除尘器	1
LCMD系列低压长袋脉冲除尘器	4
PPB系列高效静电除尘器	5
LD型浓相气力输送系统	7
LD-2.0型浓相气力输送发送器	9
L型仓式气力输送发送器	11
LD型石灰石粉连续输送机	12
控制系统系列	13
SS型湿式搅拌机	14
DMC型脉冲袋式仓顶除尘器	15
SZ-100型散装机	16
AB型进料阀	17
ZBF型双闸板气动出料阀	18
KD型、KC型库底、底侧卸料器	19
KDRK型空气电加热器	20
LXF型螺旋闸板门	21
SQ型电动锁气器	22
QZC型气化装置	23
508压力真空释放阀	24
XD型空气输送斜槽	25
储气罐（空气压缩机配套产品）	27

公司简介



无锡金绿特环保设备有限公司地处风光秀丽的太湖之滨，临近沪宁高速公路，环境优美，交通十分便捷。

本公司为干除灰、除尘系统成套设备制造商，专业生产的气力输送设备、灰库设备、布袋除尘器设备，是现代火电、冶金、矿业环境治理项目必不可少的设备之一，对于减轻劳动强度和改善生产环境以及减少环境污染物料综合利用能起到非常重要的作用。我公司车间面积12000m²，办公楼面积2000m²，现有职工110多人，高级工程师2人，工程师5人，技术人员10多人；同时聘请东南大学电力系统有关专家为我公司顾问，阵容强大的工程技术队伍保证了我公司产品科技含量，也保证了我公司产品在国内同行业中处于领先的地位。

本公司专业生产气力输灰设备，主要产品有：气力输送设备，LD型仓式气力输送泵、气动进料阀，气动出料阀、石灰石输送设备，炉内喷钙，炉内脱硫，所有产品通过ISO9001质量体系认证，为国家权威检测达标产品。我公司产品齐全，公司以市场为向导，质量为保证，不断开发新产品，引进先进生产工艺及技术。我们竭诚欢迎您莅临我公司考察、指导。

本公司依靠先进的设备和雄厚的技术力量，为用户提供从设计、制造、安装调试到后期服务、配件供应的一条龙服务“金绿特环保”将以一流的产品质量、优惠的设备价格、满意的售后服务为我国环保事业的发展作出应有的贡献！

我公司的宗旨是：**以诚信求合同，以质量求生存，以服务求满意**
为我公司之本。



PPC系列气箱脉冲袋除尘器

■ 产品概述

气箱脉冲袋式除尘器综合了分室反吹和脉冲喷吹等袋式除尘器的优点，克服了分室反吹清灰强度不足，喷脉冲清灰和过滤同时进行的缺点，提高了效率，延长了关键部件的使用寿命。

■ 构造和工作原理

气箱脉冲系列袋式除尘器结构上为户外型设计，分为数个箱区，由不同的室数和每室不同的袋数组成多种不同规格。

本系列除尘器由壳体、灰斗、排灰装置、支架和脉冲清灰系统等部件组成。当含尘气体从进风口进入除尘器后，首先碰到进出风口中部的斜隔板，气流便转而流入灰斗，同时气流速度变慢，由于惯性作用，使气体中粗颗粒粉尘直接落入灰斗，直到预收尘的作用。进入灰斗的气流随后折而向上通过滤袋，粉尘被捕集在滤袋的外表面，净化后的气体进入箱体上部的清洁室，最后汇集到出风管排出。壳体用隔板分成若干个独立的箱室，当除尘器运行阻力达到预先设定值时，清灰程序控制器发出指令，除尘器就按照预定的时间间隔对每室轮流进行清灰。清灰时各室的提升阀关闭，切断通过该室的过滤气流，随即该室的大口径脉冲阀开启，向滤袋内喷入高压（一般为0.5~0.7mpa）压缩空气，清除滤袋外表面附着的粉尘。当此动作完成后（约10~15秒），出口管上的提升阀重新打开，使该室重新进入过滤状态。其它箱室同样按上述动作逐一进行直至全部清灰完毕。各箱室的脉冲喷吹宽度和清灰周期同专用的清灰程序控制器设定。

■ 气箱脉冲和喷吹脉冲袋除尘器的区别

喷吹脉冲袋除尘器的特点是在同一箱室，各排滤袋轮流喷吹清灰。

气箱脉冲袋除尘器的特点是采用分室轮流进行清灰。当某一室进行喷吹清灰时，过滤气流被切断，避免了喷吹清灰时粉尘产生二次飞扬。所以气箱脉冲袋除尘器能捕集含尘浓度高达1000g/Nm³的气体。

■ 适用范围

大量运用在输送栈桥、辊式磨、气力输送等的单点或集中除尘。

PPC32 系列性能参数表（一）

技术参数 \ 型号	PPC32-3	PPC32-4	PPC32-5	PPC32-6
处理风量 (m ³ /h)	5760	7680	9600	11520
总过滤面积 (m ²)	96	128	160	192
除尘室数 (个)	3	4	5	6
每室袋数 (条)	32			
滤袋总数 (条)	96	128	160	192
滤袋规格 (直径mm×长度mm)	Φ130×2450			
滤袋材质	根据烟气性质选用			
滤袋风速 (m/min)	1.0			
承受负压 (Pa)	≤6000			
除尘器阻力 (Pa)	<1450			
漏风率 (%)	<3			
入口气体含尘浓度 (g/Nm ³)	<1000			
出口气体含尘浓度 (g/Nm ³)	<50			
除尘效率 (%)	>99.99			
喷吹压力 (Mpa)	0.5~0.7			
压缩空气消耗量 (Nm ³ /min)	0.4	0.4	0.4	0.6
刚性叶轮给料机	根据工艺需要确定			
螺旋输送机	根据工艺需要确定			
电气控制	MicroPro控制			
保温面积 (m ²)	26.5	36.5	41	48.5
设备总量 (t)	2.4	3.4	4.4	5.4

PPC64 系列性能参数表 (二)

技术参数 \ 型号	PPC64-4	PPC32-4	PPC32-5	PPC32-6
处理风量 (m ³ /h)	15360	19200	23040	26880
总过滤面积 (m ²)	256	320	384	448
除尘室数 (个)	4	5	6	7
每室袋数 (条)	64			
滤袋总数 (条)	256	320	384	448
滤袋规格 (直径mm×长度mm)	Φ130×2450			
滤袋材质	根据烟气性质选用			
滤袋风速 (m/min)	1.0			
承受负压 (Pa)	≤6000			
除尘器阻力 (Pa)	<1450			
漏风率 (%)	<3			
入口气体含尘浓度 (N/Nm ³)	<1000			
出口气体含尘浓度 (N/Nm ³)	<50			
除尘效率 (%)	>99.99			
喷吹压力 (Mpa)	0.5~0.7			
压缩空气消耗量 (Nm ³ /min)	0.6(1.2)	0.6(1.2)	0.6(1.2)	0.6(1.2)
刚性叶轮给料机	根据工艺需要确定			
螺旋输送机	根据工艺需要确定			
电气控制	MicroPro控制			
保温面积 (m ²)	70	94	118	142
设备总量 (t)	0.7	8.0	9.3	11.8

PPC96 系列性能参数表 (三)

技术参数 \ 型号	PPC96-5	PPC96-6	PPC96-7	PPC96-8	PPC96-9
处理风量 (m ³ /h)	28800	34560	40320	46080	51840
总过滤面积 (m ²)	480	576	672	768	864
除尘室数 (个)	5	6	7	8	9
每室袋数 (条)	96				
滤袋总数 (条)	480	576	672	768	864
滤袋规格 (直径mm×长度mm)	Φ130×2450				
滤袋材质	根据烟气性质选用				
滤袋风速 (m/min)	1.0				
承受负压 (Pa)	≤6000				
除尘器阻力 (Pa)	<1450				
漏风率 (%)	<3				
入口气体含尘浓度 (N/Nm ³)	<1000				
出口气体含尘浓度 (N/Nm ³)	<50				
除尘效率 (%)	>99.99				
喷吹压力 (Mpa)	0.5~0.7				
压缩空气消耗量 (Nm ³ /min)	0.9(1.2)	0.9(1.5)	0.9(1.5)	1.0(1.8)	1.0(1.8)
刚性叶轮给料机	根据工艺需要确定				
螺旋输送机	根据工艺需要确定				
电气控制	MicroPro控制				
保温面积 (m ²)	120	130	140	150	160
设备总量 (t)	11.8	13.5	15.2	18.0	19.6



PPC96 系列性能参数表 (四)

技术参数 \ 型号	PPC96-2×5	PPC96-2×6	PPC96-2×7	PPC96-2×8	PPC96-2×9	PPC96-2×10
处理风量 (m ³ /h)	57600	69120	80640	92160	103680	115200
总过滤面积 (m ²)	960	1152	1344	1536	1728	1920
除尘室数 (个)	10	12	14	16	18	20
每室袋数 (条)	96					
滤袋总数 (条)	960	1152	1344	1536	1728	1920
滤袋规格直 (径mm×长度mm)	Φ130×2450					
滤袋材质	根据烟气性质选用					
滤袋风速 (m/min)	1.0					
承受负压 (Pa)	≤6000					
除尘器阻力 (Pa)	<1450					
漏风率 (%)	<3					
入口气体含尘浓度 (g/Nm ³)	<1000					
出口气体含尘浓度 (g/Nm ³)	<50					
除尘效率 (%)	>99.99					
喷吹压力 (Mpa)	0.5~0.7					
压缩空气消耗量 (Nm ³ /min)	1.2 (2.5)	1.2 (2.5)	1.2 (3.0)	1.5 (3.0)	1.5 (3.0)	1.8 (3.5)
刚性叶轮给料机	根据工艺需要确定					
螺旋输送机	根据工艺需要确定					
电气控制	MicroPro控制					
保温面积 (m ²)	175	210	245	280	315	350
设备总量 (t)	21.0	25.2	29.4	33.6	37.8	42.0

PPC128 系列性能参数表 (五)

技术参数 \ 型号	PPC128-2×6	PPC128-2×7	PPC128-2×8	PPC128-2×9	PPC128-2×10	PPC128-2×11
处理风量 (m ³ /h)	92160	107520	122880	138240	153600	1843200
总过滤面积 (m ²)	1536	1792	2048	2304	2560	3072
除尘室数 (个)	12	14	16	18	20	24
每室袋数 (条)	96					
滤袋总数 (条)	1536	1792	2048	2304	2560	3072
滤袋规格 (直径mm×长度mm)	Φ130×2450					
滤袋材质	根据烟气性质选用					
滤袋风速 (m/min)	1.0					
承受负压 (Pa)	≤6000					
除尘器阻力 (Pa)	<1450					
漏风率 (%)	<3					
入口气体含尘浓度 (g/Nm ³)	<1000					
出口气体含尘浓度 (g/Nm ³)	<50					
除尘效率 (%)	>99.99					
喷吹压力 (Mpa)	0.5~0.7					
压缩空气消耗量 (Nm ³ /min)	1.5 (3.0)	1.5 (3.0)	1.5 (3.0)	1.8 (3.0)	1.8 (3.5)	2.0 (4.0)
刚性叶轮给料机	根据工艺需要确定					
螺旋输送机	根据工艺需要确定					
电气控制	MicroPro控制					
保温面积 (m ²)	232	247	262	277	292	322
设备总重 (t)	36.6	43.9	50.0	55.4	60.0	72.0

LCMD系列 低压长袋脉冲除尘器

LCMD 低压长袋脉冲除尘器, 是除尘技术专家借鉴了美国富乐公司和奥地利公司的技术而倾力推出的革命性产品, 它应用了大量的领先科技, 能够充分满足客户对大风量、性质特殊烟尘净化或产品收集的要求。LCMD低压长袋脉冲除尘器经过长时间恶劣工作条件下的严格测试, 达到堪称完美的技术经济指标。

■ 基本结构

- ◎ 本体：支架、箱体、灰斗、雨棚等；
- ◎ 过滤系统：滤袋、笼骨等；
- ◎ 清灰系统：压缩空气系统、喷吹管、脉冲喷吹阀等；
- ◎ 烟气系统：进风烟道、排风烟道、（旁通烟道）、一次导流板、二次导流板、进口风门、出口风门等；
- ◎ 控制系统：温度、压力及差压变送器，破袋检测器，PLC控制系统。

■ 工作原理

含尘气体进入除尘器的进口烟道后, 通过一次导流板进入各个滤室。一次导流板的主要作用是分配气流, 使各个滤室间的气流分布均匀, 同时也可减少气流方向改变产生的阻力损失。然后, 在二次导流板的作用下, 速度较高的含尘气流减小速度并均匀地分布整个滤室内部, 再在引风机的负压作用下以非常缓慢的速度穿过滤袋, 粉尘被拦截在滤袋表面, 而气体在得到净化后外排。随着堆积在滤袋表面粉尘厚度的增加, 除尘器的阻力逐渐上升, 等阻力上升到一设定值, 脉冲喷吹阀自动打开, 压缩空气从喷吹管径喷咀喷出, 并诱导数倍于喷吹气量的经净化后的烟气进入滤袋内侧。滤袋在这个空气波的作用下, 发生急剧的膨胀变形。由于滤袋变形要受到本身几何尺寸的限制, 在滤袋变形打到最大值时, 滤袋运动膨胀运动突然停止并产生一个很大的反向加速度。堆积在滤袋表面的粉饼层在反向加速度及反向穿透气流的作用下, 脱离滤袋表面, 落入灰斗。落入灰斗的灰再经输灰系统外排。

■ 性能特点

◎ 除尘效率高

除尘器的结构设计、技术参数确定及滤料选型技术使得设备有极高的除尘效率, 即使在干发脱硫后除尘器入口浓度达到 $1500\text{g}/\text{Nm}^3$ 以上的特别恶劣的工况条件, 都可保证出口粉尘浓度小于 $50\text{g}/\text{Nm}^3$, 也可满足小于 $30\text{g}/\text{Nm}^3$ 及以下更为严格的排放要求。

◎ 阻力损失小

除尘器采用独特的侧进风方式, 气流分布均匀且有预除尘效果, 可有效消除粉尘的“二次吸附”现象, 提高清灰效率, 降低设备阻力。

◎ 设备先进、可靠性好

脉冲喷吹阀采用进口膜片, 其结构简单, 性能可靠, 响应速度快, 耗气量小, 清灰更有效。

◎ 在线维修不影响主机设备的运行

每台除尘器分为若干个独立的滤室, 当需要在线检修时, 可将任一滤室的进口风门关闭, 锅炉可在100%负荷条件下, 方便地进行维修。

◎ 内置式旁通风道不占场地（根据工况及工艺需要定）

除尘器的旁通烟道设计在设备内部, 不用另占场地。结构紧凑, 日常管理方便。旁通阀门零泄漏。旁通烟道无积灰。

当设备烟气温度偏低时温过高超过滤料耐温时, 旁路阀门自动打开, 除尘器进风阀门关闭, 烟气由旁路管道经过确保滤袋不会低温结露糊袋或高温烧袋。



LD型浓相气力输送系统

LD型浓相气力输送系统根据国内外先进技术及经验，结合科学实验，经过数年实践，被确认为是一种既经济又可靠的气力输送系统。该系统输送灰气比高，耗气量少，输送速度低，有效降低管道磨损。该系统主要由压缩空气气源，LD型发送器、控制柜、输送管、灰库五大部分。

一、压缩空气气源：

由空气压缩机、除油器、干燥器、储气罐及管道组成，主要为发送器及气控元件提供高质量的压缩空气。

二、发送器：

接受除尘器集灰斗的飞灰，经流化后通过输送管送至灰库。

三、控制柜：

以电脑集中控制各种机械元件动作，并附有手动操作机构。

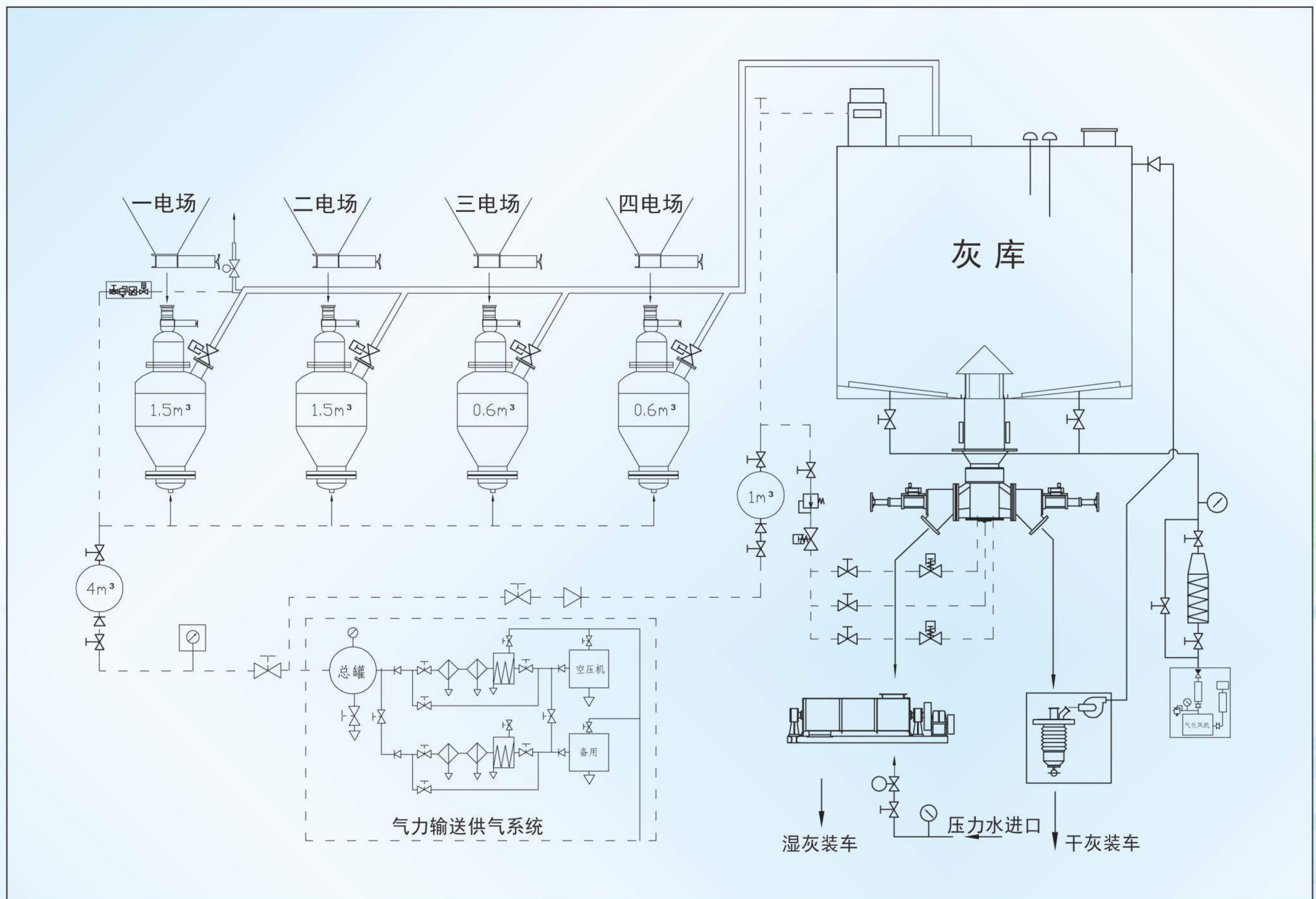
四、输送管道：

经实验，输送距离可达1300米，管路寿命可达20000小时以上。

五、灰库：

由灰库本体、布袋除尘器、压力真空释放阀、灰库料位计、卸灰设备等组成。

✦ LD型浓相气力输送系统布置图



工艺流程说明

Ld型正压浓相发送器工作过程分为四个阶段：

1、进料阶段

进料阀打开，物料自由落入发送器内，当发送器内上升物料触及料位计后，料位计发出料满信号，进料阀自动关闭，完成进料过程。

2、流化加压阶段

进气阀自动开启，压缩空气进入发送器底部，扩散后穿过流化床，在物料充分流化的同时，发送器内气压上升。

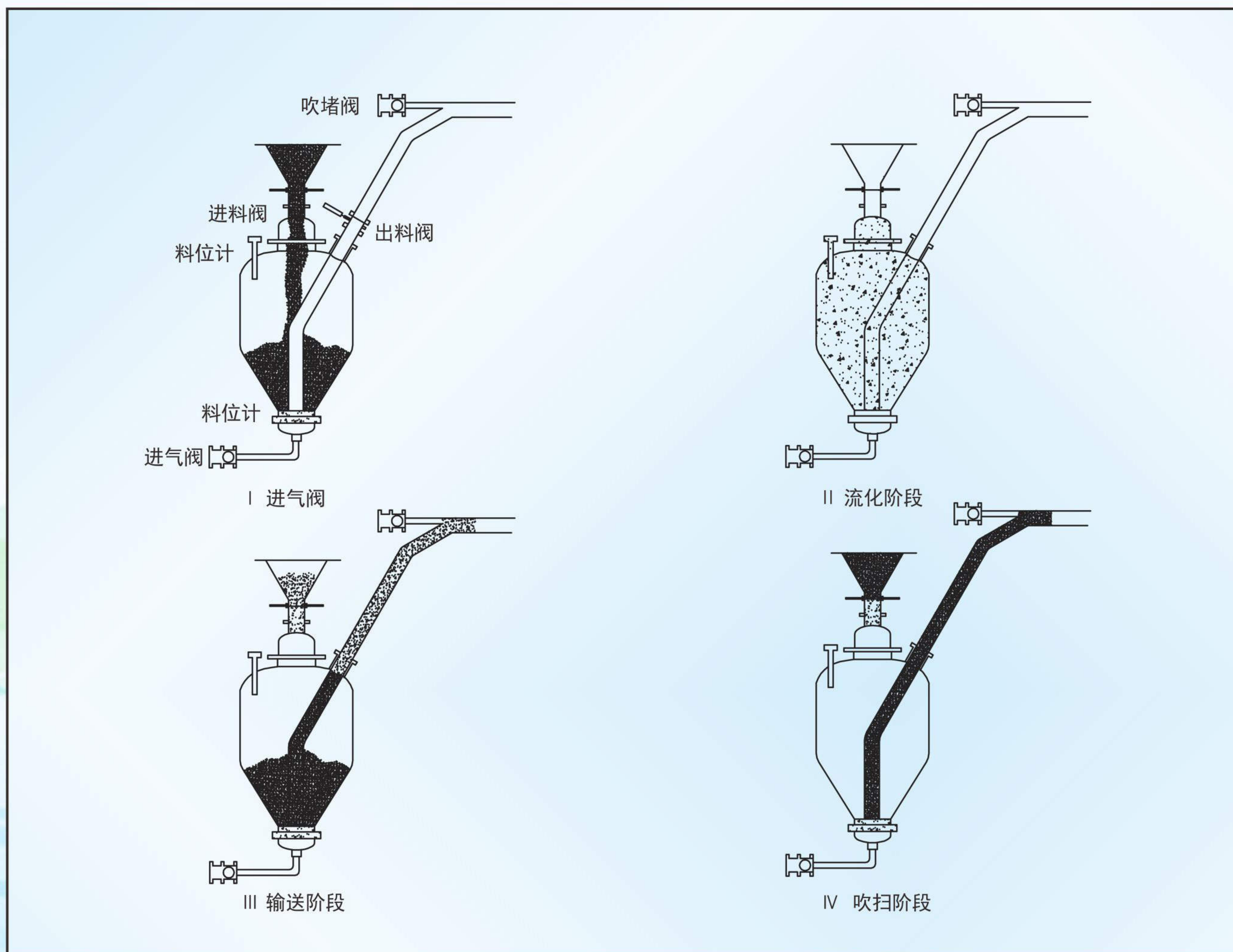
3、输送阶段

当发送器内压力达到一定值时，压力传感器发出信号，出料阀自动开启，流化床上的物料流化加强，输送开始，发送器内物料逐渐减少，此过程中流化床上的物料，始终处于边流化边输送。

4、吹扫阶段

当发送器内物料输送完毕，压力下降到管道阻力时，指示灯发出信号，通气延续一定时间，压缩空气清扫管路，然后进气阀关闭，间隔一定时间，关闭出料阀，打开进料阀，完成一次输送循环。

正压浓相发送器工作原理图





LD-2.0型浓相气力输送系统

LD型浓相气力输送发送器系列为引进瑞典菲达公司、澳大利亚AB公司先进技术，适用于电厂粉煤灰、炉底渣、石灰石粉及水泥、水泥生料、矿粉、粮食等粒状物料的输送。

LD型浓相气力输送发送器与同类产品及机械输送相比较，具有以下优点：

1、灰气比（混合比）高，输灰管长度在200米内可达1:40~50以上。

2、工作压力低（一般在0.1-0.2MPa）流速低。在提高输送效率的同时，有效地减少了管道的磨损，降低了压缩空气耗量。

3、自动化程度高，操作简单灵活，利用PLC控制对整个输送过程实行全自动控制。

4、关键部件，如进料阀、发送器体、控制元件等寿命长，且按通用规范设计、互换性、通用性强。料位计、压力变送器、电磁阀等主要元器件都采用进口件。

5、输送管路布置灵活，能方便地实行集中、分散、大高度、长距离输送。

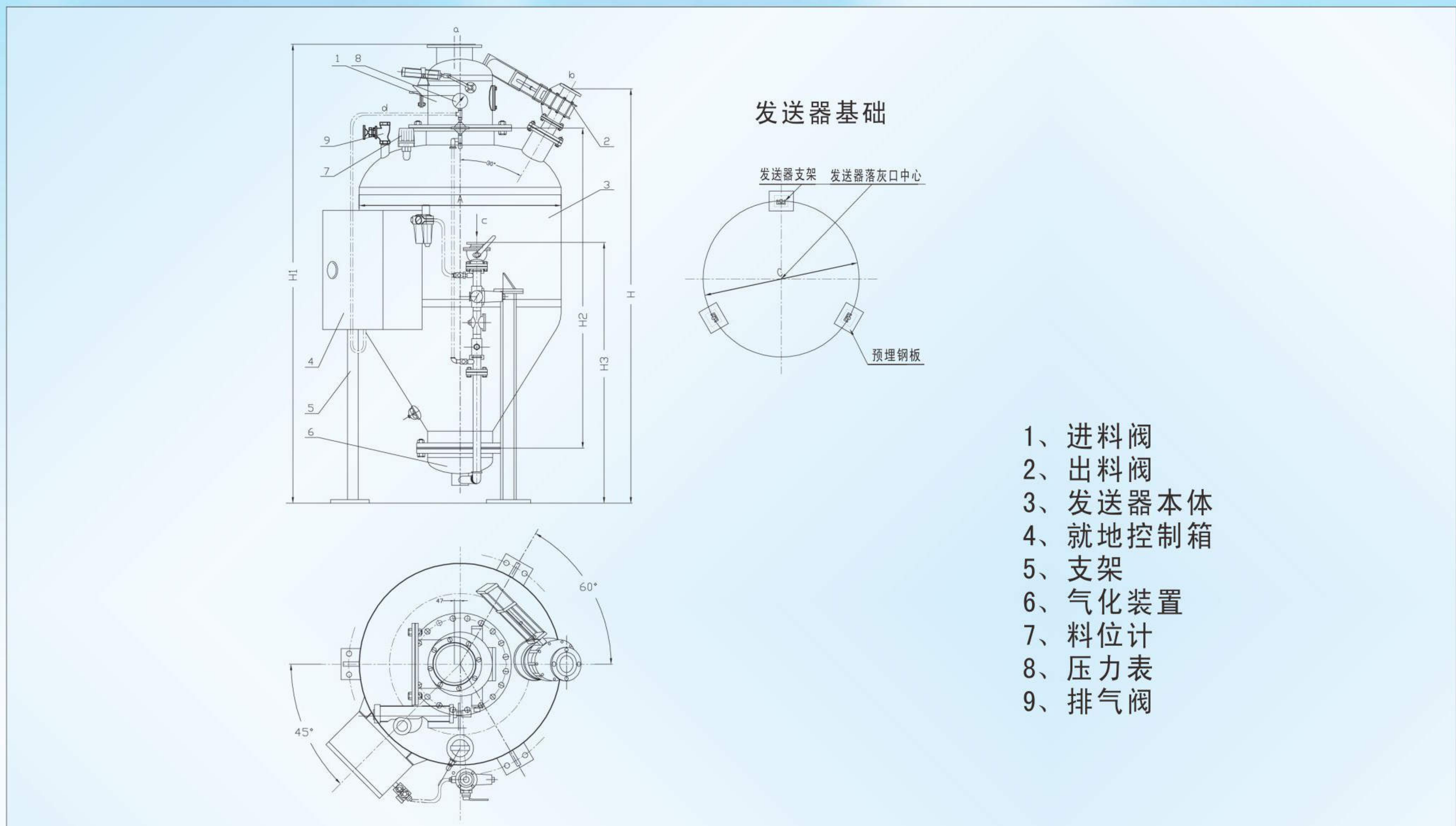
6、由于在密封管道中输送物料，可严格保证物料品质，使其不受潮、无粉尘污染、不受各种气候影响，有利于生产和环境保护。



★ LD型浓相气力输送发送器主要技术参数：

型号 \ 参数	LD0.6	LD1.0	LD1.5	LD2.0	LD2.5	LD3.0	LD5.0
发送器内径(mm)	800	1000	1200	1400	1400	1600	2000
总容积(m ³)	0.6	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	5.0
配用输送管径(mm)	DN80		DN100-125			DN100-150	
使用温度(°C)	≤200						
最大输送距离(m)	>1200						
主要材质	Q235-B						

★ LD-2.0型浓相气力输送发送器外形图



★ 设备外形尺寸及接口尺寸表 (mm)

参数	LD-0.6	LD-1.0	LD-1.5	LD-2.0	LD-2.5	LD-3.0	LD-5.0
A	Φ816	Φ1020	Φ1220	Φ1420	Φ1420	Φ1624	Φ1028
B	M20×400	M20×400	M20×400	M20×400	M20×400	M20×400	M30×500
C	Φ780	Φ1150	Φ1350	Φ1550	Φ1550	Φ1600	Φ2000
H	2715	2900	3165	3315	3510	3760	4265
H1	2165	2415	2640	2700	2835	3120	3460
H2	1560	1710	1990	2002	2002	2300	2700
H3	1810	1980	1895	2000	2000	2260	2260
R	360	395	430	450	450	500	550
a	DN200.PN1.0						
b	DN80	DN40	DN40	DN40	DN40	DN40	DN40
c	DN40	DN40	DN40	DN50	DN50	DN50	DN50
d	DN40	DN40	DN40	DN80	DN80	DN80	DN80



L型仓式气力输送发送器

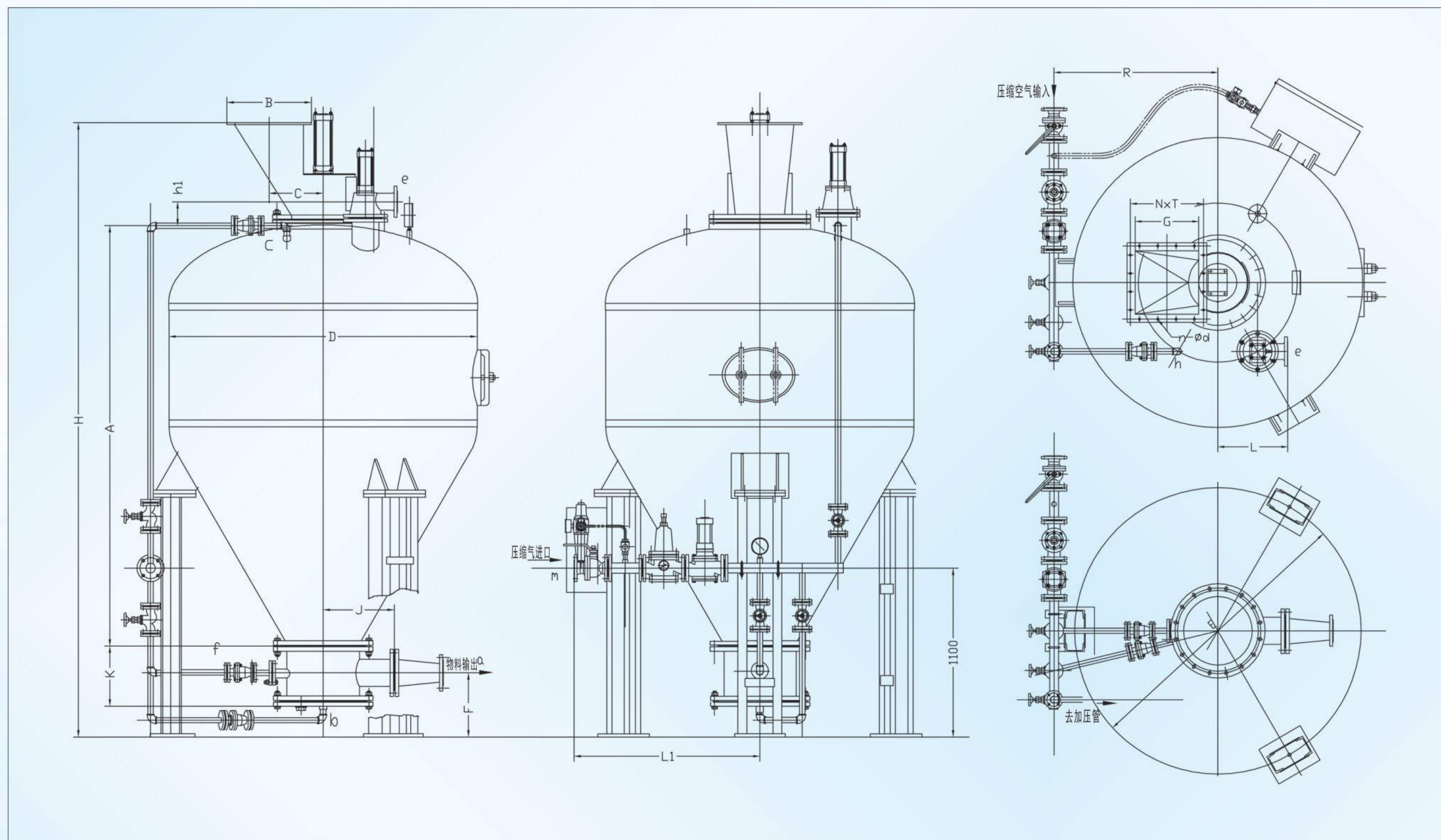
本产品采用正压气力输送方式输送粉末状物料，适用于电厂粉煤灰、水泥、水泥生料、矿粉等输送，可根据具体地形布置输送管道，实现集中、分散、大高度、长距离输送，输送过程不受气候条件影响，能确保物料不受潮，利于生产和环境保护。本设备配置自动化操作台，可实现手动和自动控制，自动控制采用继电器或微机两种形式。通过长期运行，实践证明，其性能稳定，质量可靠，无粉尘污染，是理想的气力输送设备。

◆ 主要技术参数

参数 \ 型号	L-0.8	L-1.2	L-1.4	L-1.6	L-1.8	L-2.0	L-2.2	L-2.4
发送器内径(mm)	800	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400
总容积(m ³)	0.35	1.32	2.15	3	4.12	5	7.5	9.25
配用输送管径(mm)	50	100	100	100	100	100-125	150-175	150-175
工作压力	0.1~0.2Mpa (按输送距离而定)							
使用温度(°C)	≤120°C							
发送器主要材质	Q235-A							
最大输送距离(m)	300	可达1000						
耗气量(m ³ /min)	1-2	6	6-10	6-10	10-20	10-20	20-30	20-30
输送量	3	8	15	15	25	30	36	42

以上表内所列数据为粉煤灰在输送管道量长度250米内的实测值。

◆ 单发送器尺寸及安装示意图



LD 型石灰石粉连续输送装置



本设备利用高压罗茨风机（或压缩空气）作动力气源，实现连续输送。用于火电厂锅炉燃料掺加石灰石（脱硫剂）的输送，石灰石粉输送系统的程序采用自动控制程序，并存与DCS的通讯接口。石灰石粉输送系统正常工作在自动方式下运行，程序按顺序自动打开或关闭各种阀门。石灰石粉输送量的大小接受上部DCS系统控制，根据锅炉烟气含硫量检测信号，通过DCS程序调整石灰石喷射量，达到理想的脱硫效果。

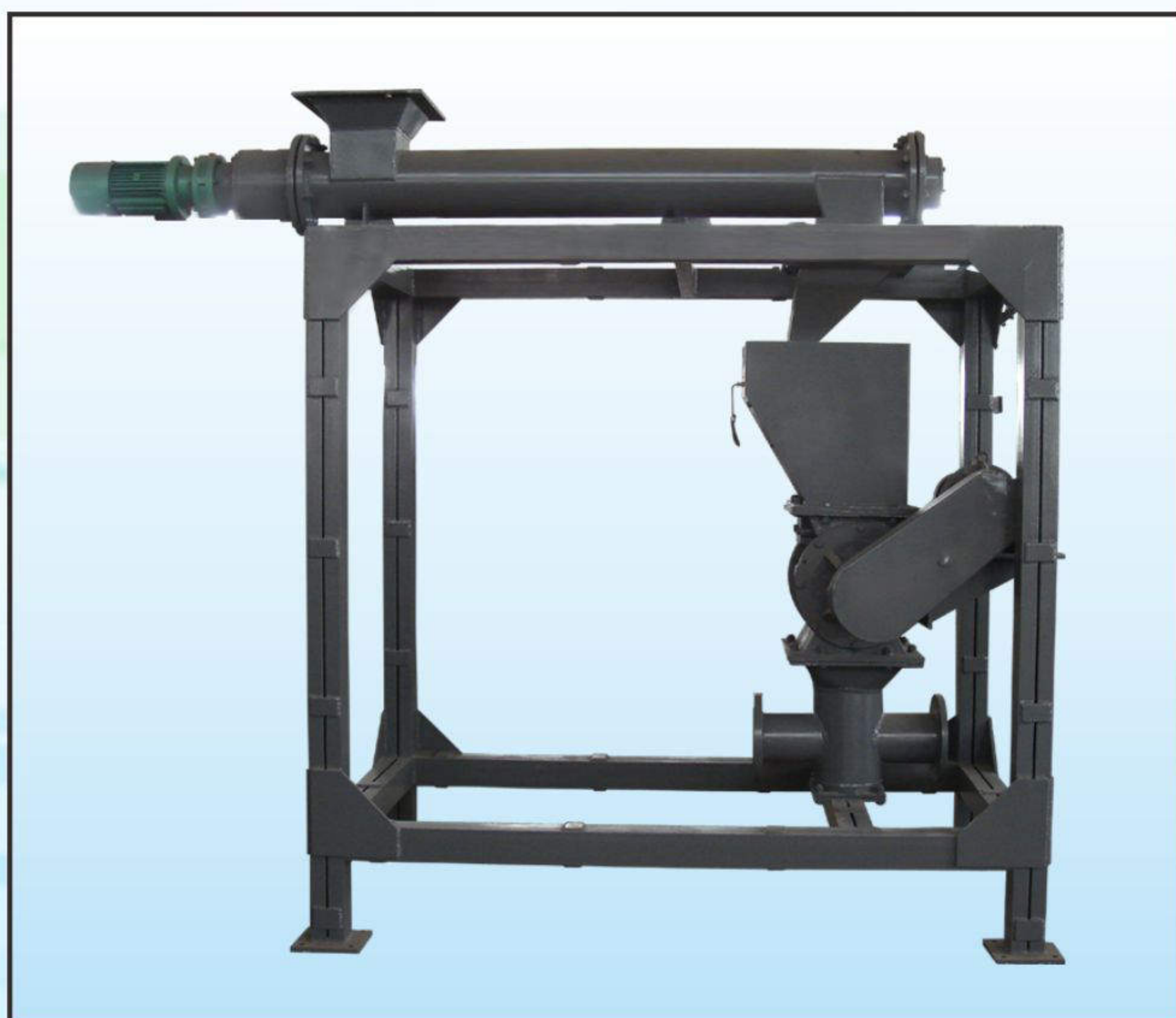
✦ 设备数据表:

输送方式:	连续输送
设计出力:	0-10t/h(可调)
输送距离:	≤100m
用气方式:	罗茨风机/压缩空气
控制方式:	PLC
设备总高:	3800mm

本设备同样用于石灰石粉输送系统，适用于炉前近距离输送，接入DCS系统控制，输送量根据锅炉烟气含硫量检测信号，通过DCS程序调整石灰石喷射量，达到理想的脱硫效果。

✦ 设备数据表:

输送方式:	连续输送
设计出力:	0-10t/h(可调)
输送距离:	≤50m
用气方式:	罗茨风机
控制方式:	DCS
设备总高:	2200mm





控制系统系列



◆ PLC 控制柜



◆ 灰库控制柜



◆ 空气电加热器



◆ 发送器就地控制箱



◆ CRT操作台

SS 型湿式双轴搅拌机



湿式双轴搅拌机

本设备为火电厂粉煤灰专用加水调湿搅拌装置，其特点：出力大，搅拌均匀，无粉尘污染，噪声小，是目前较先进的搅拌设备。

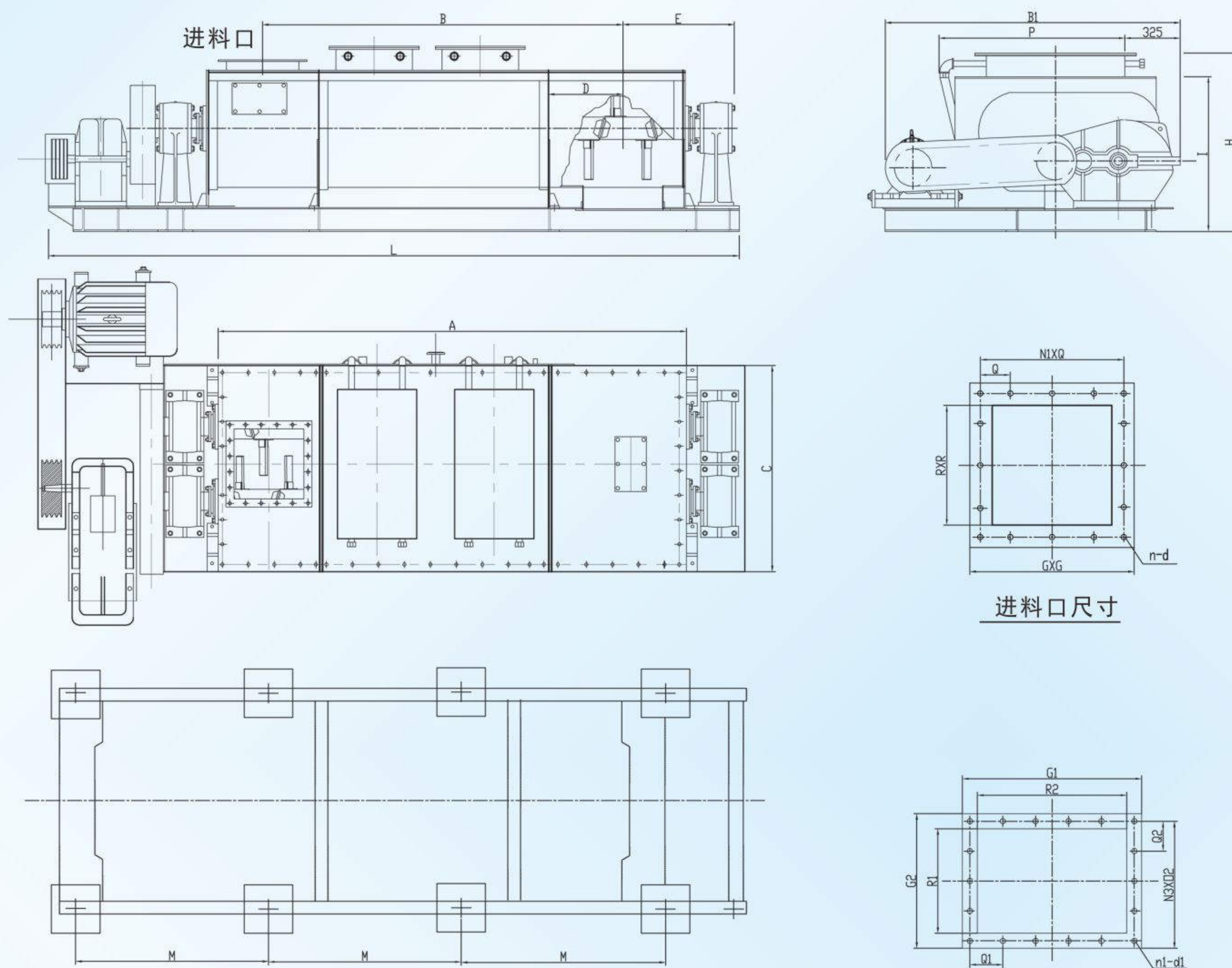
主要技术参数

参数	型号	SS-150	SS-100
搅拌叶片直径(mm)		700	660
最大生产能力(t/h)		150	100
转速(rpm)		42	42
电机功率(kw)		22	15
减速机型号		JZQ500	JZQ400
进水管水压(MPa)		0.4-0.6	0.2-0.4
含水率		15-20%	

外形尺寸

型号	代号	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q
SS-150		3230	2450	2050	1380	570	765	1160	642	1342	1160	4565	1265	1330	1500	116
SS-100		2730	2100	1570	1104	800	444	716	520	1296	580	3882	1050	1100	1196	115
型号	代号	Q1	Q2	R	R1	R2	S	T	N1	N2	N3	n	n1	d	d1	
SS-150		116	116	500	500	500	530	660	4	4	4	16	16	Φ14	Φ14	
SS-100		115	115	400	400	630	500	580	4	4	4	16	16	Φ14	Φ14	

外形尺寸图





DMC型脉冲袋式仓顶除尘器

DMC型脉冲袋式仓顶除尘器适宜布置在各种粉料贮存库的顶部，用于过滤含尘气体。

◆ 主要技术参数

DMC型脉冲袋式仓顶除尘器主要技术参数见下表，在选型时应注意入口粉尘浓度，在技术性能上，透过滤袋的气流速度（即过滤风速）与气体含尘浓度成反比，因此，在确定过滤面积时，还须满足滤袋的聚尘能力（即两次清灰期间滤袋单位面积上最大允许积尘数量），一般聚尘能力不大于400克/m²，可按下列式计算：

聚尘能力=入口气体含尘浓度×过滤风速×两次清灰间隔时间，计算结果如超过聚尘能力，应调整过滤风速，增加过滤面积。

◆ 主要技术参数

技术参数	DMC-24	DMC-36	DMC-48	DMC-60	DMC-72	DMC-84	DMC-96	DMC-108	DMC-120
过滤面积(m ²)	18	27	36	45	54	63	72	81	90
滤袋数量	24	36	48	60	72	84	96	108	120
滤袋规格	Φ120×2000								
工作温度(°C)	<120°(涤纶)								
设备压力(Pa)	1000-1500								
除尘效率	99%								
入口含尘浓度	<15(g/m ³)								
过滤风速m/min	0.5~4								
处理风量m ³ /h	540~4300	810~6480	1080~8640	1350~10800	1620~12900	1890~15100	2160~17200	2430~19400	2700~21600
喷吹气气压(MPa)	0.5~0.7								
脉冲电磁阀(个)	4	6	8	10	12	14	16	18	20
脉冲宽度(m)	0.1~0.2								
脉冲周期(S)	60~120								
脉冲间隔(S)	1~50								



SZ-100 型散装机

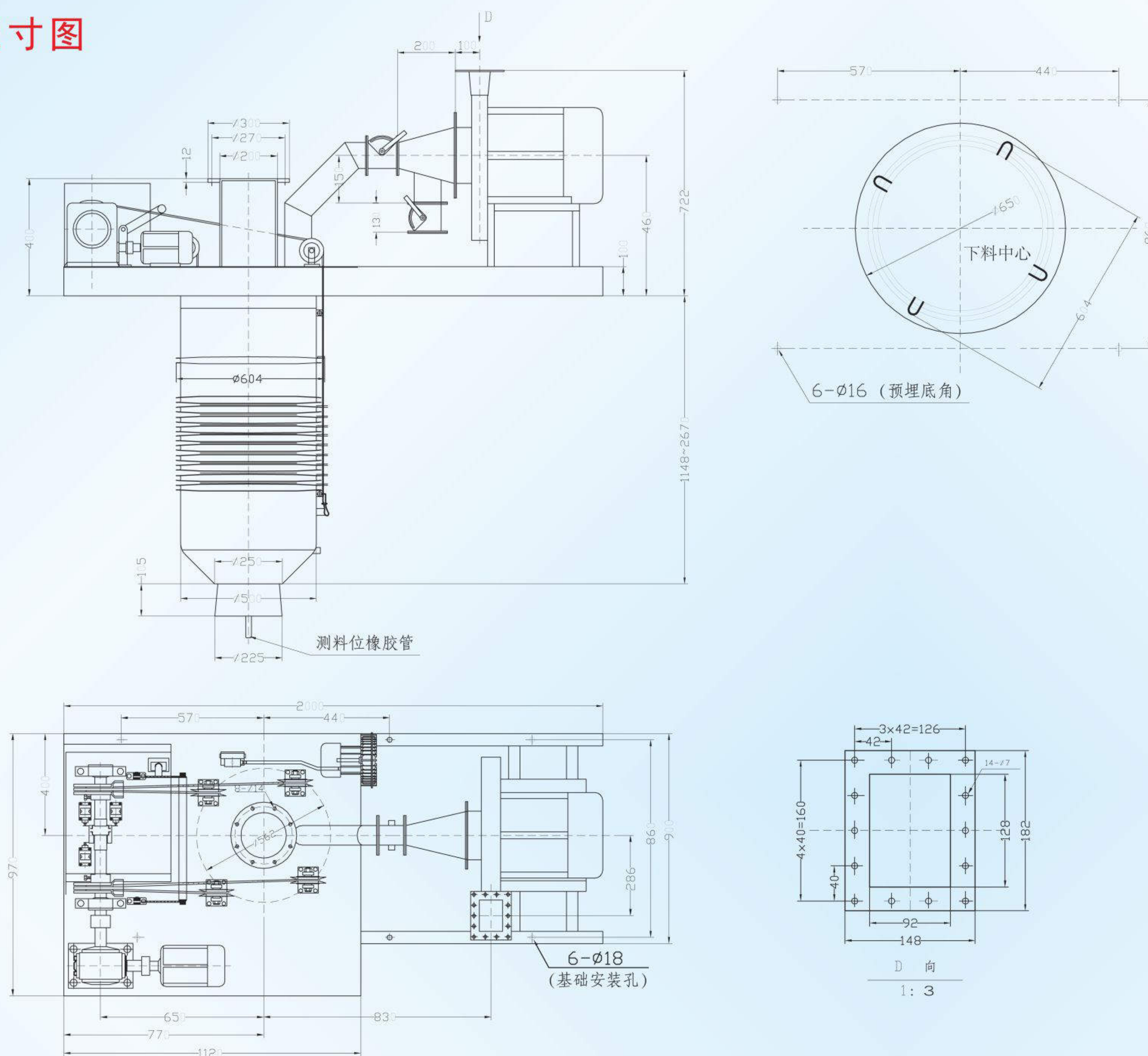


本设备是与卸料器，输送斜槽，振动料斗等给料设备配套的全自动散料装车、装船设备，配有全自动控制系统，工作全过程处于封闭状态，有效地防止粉尘外逸。

◆ 主要技术参数

参数	型号	SZ-100	散装头升降电机功率(kw)	0.55
卸料口直径(mm)		200	风机流量	800-1400
装车能力(t/h)		80-100	风压Pa	3500
散装头升降速度(m/min)		9	风机电机功率(kw)	3
散装头升降行程(mm)		1450	控制方式	手动/自动

◆ 外形尺寸图



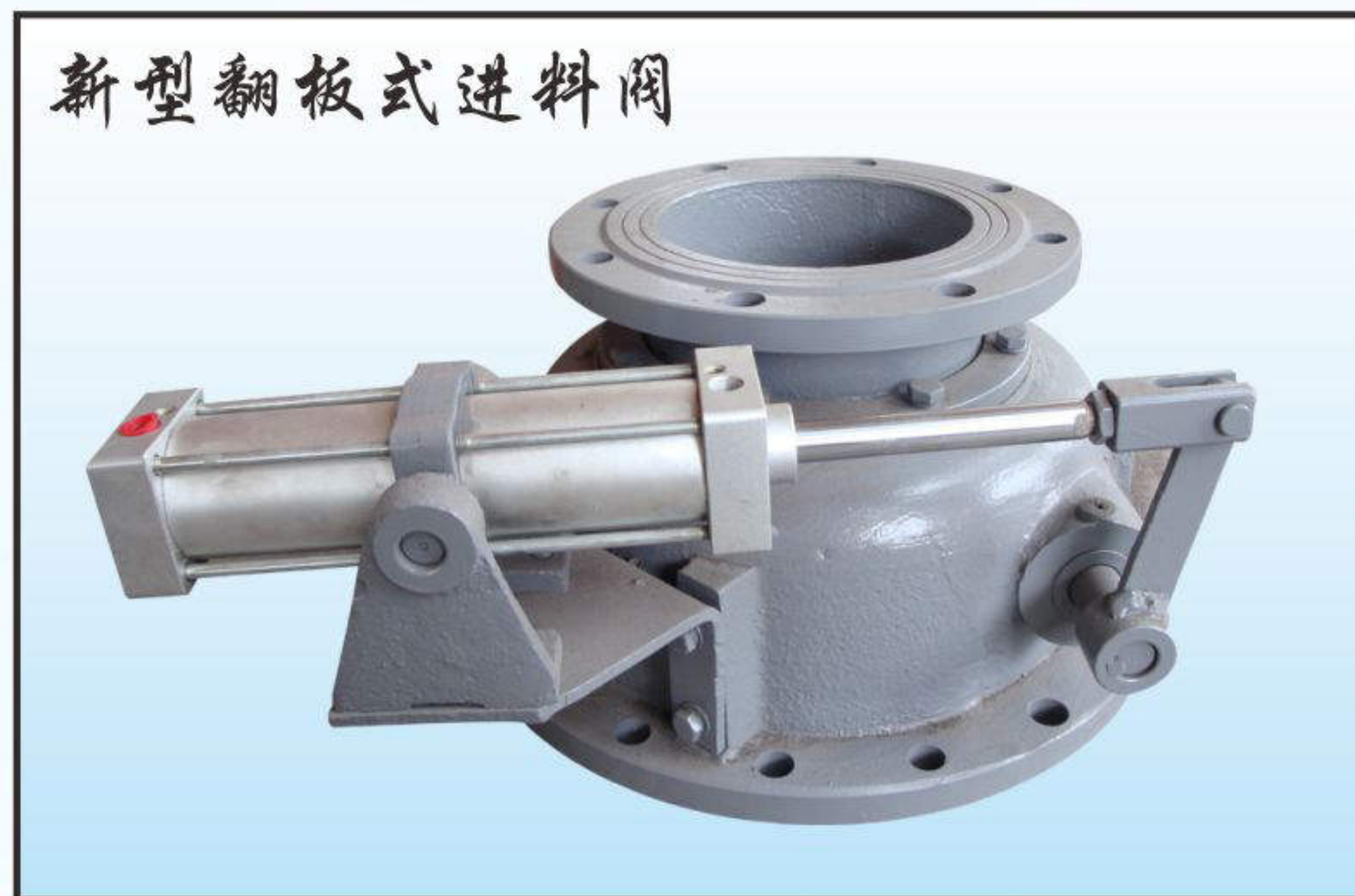
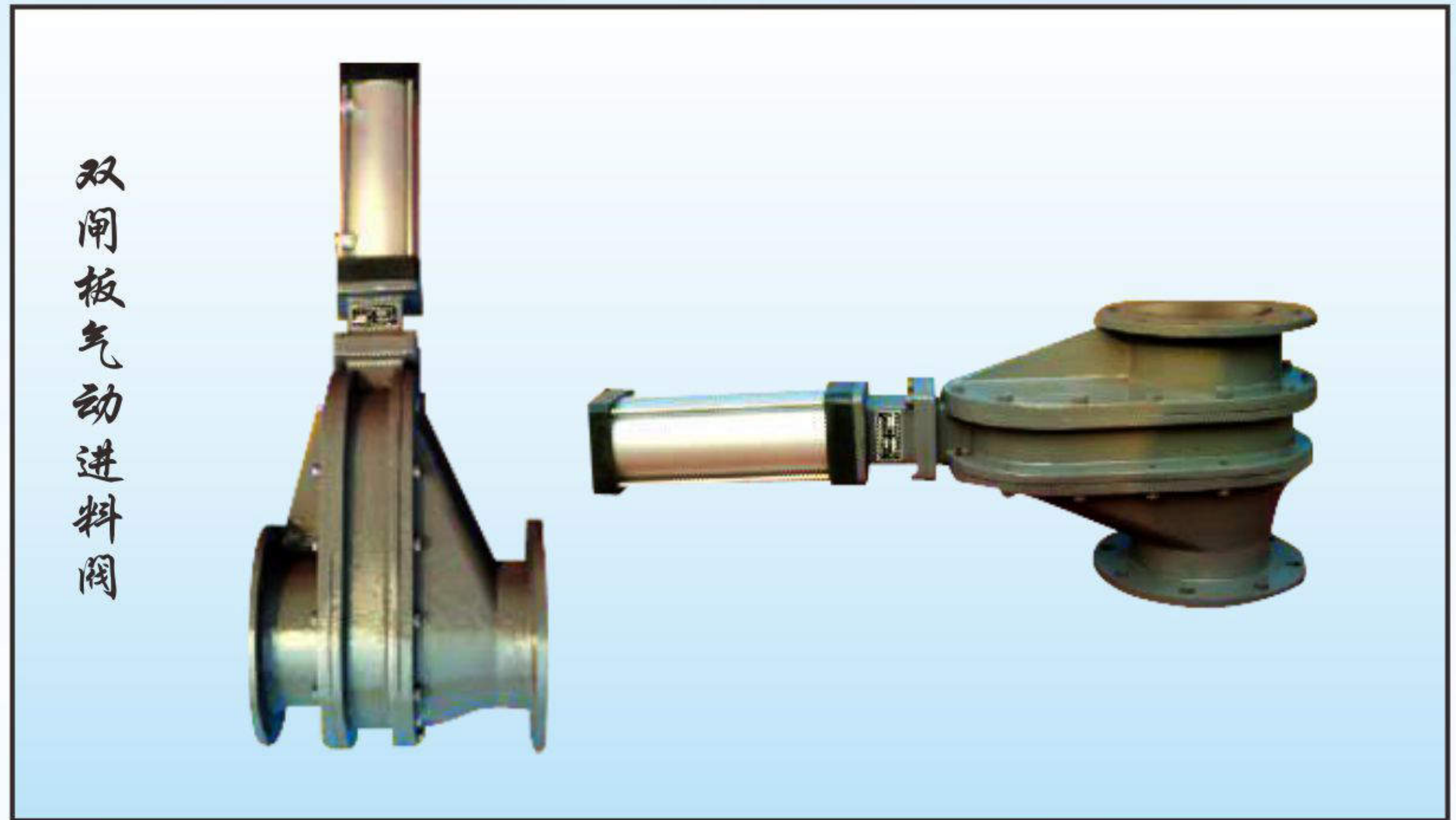
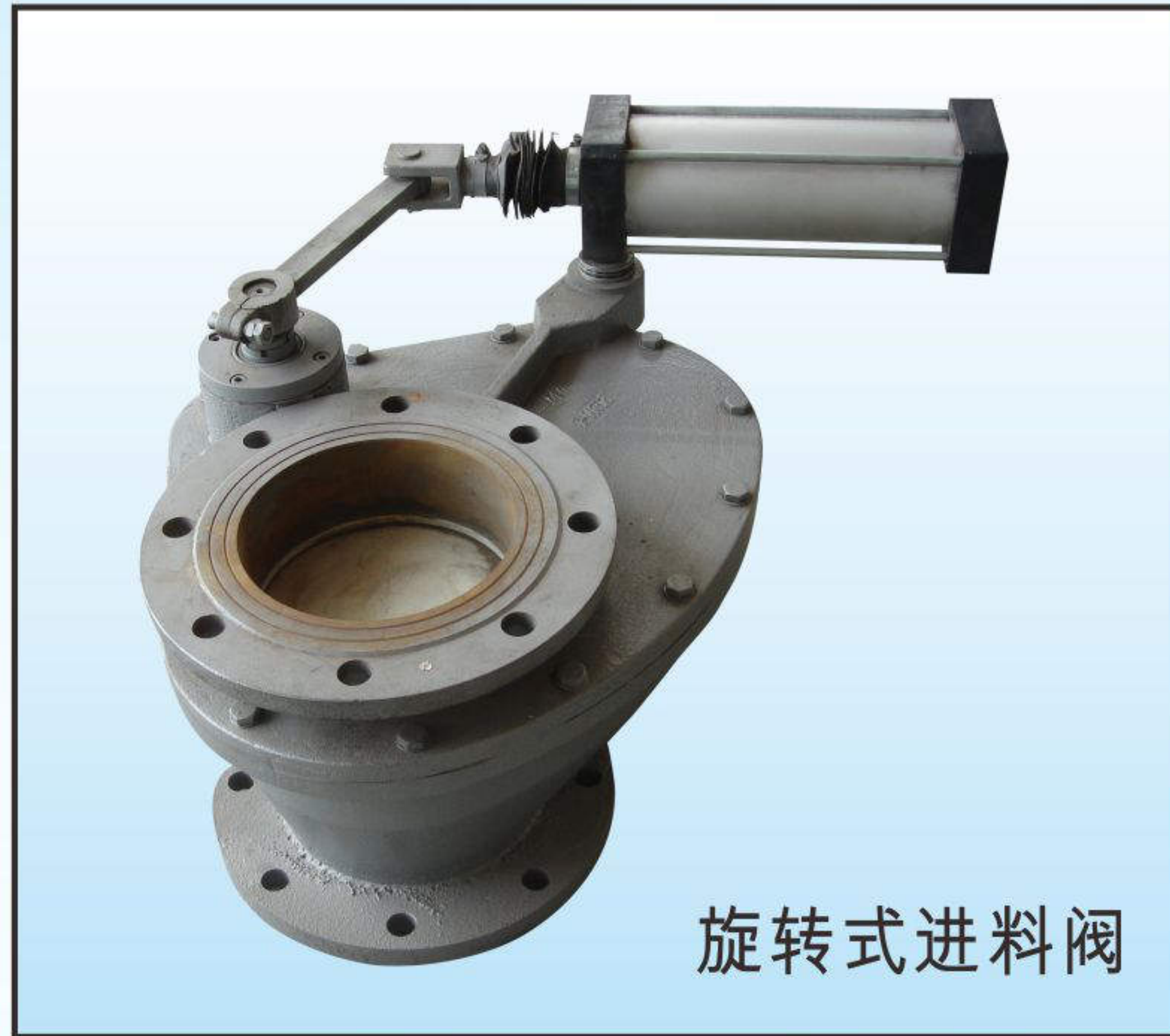


AB型进料阀

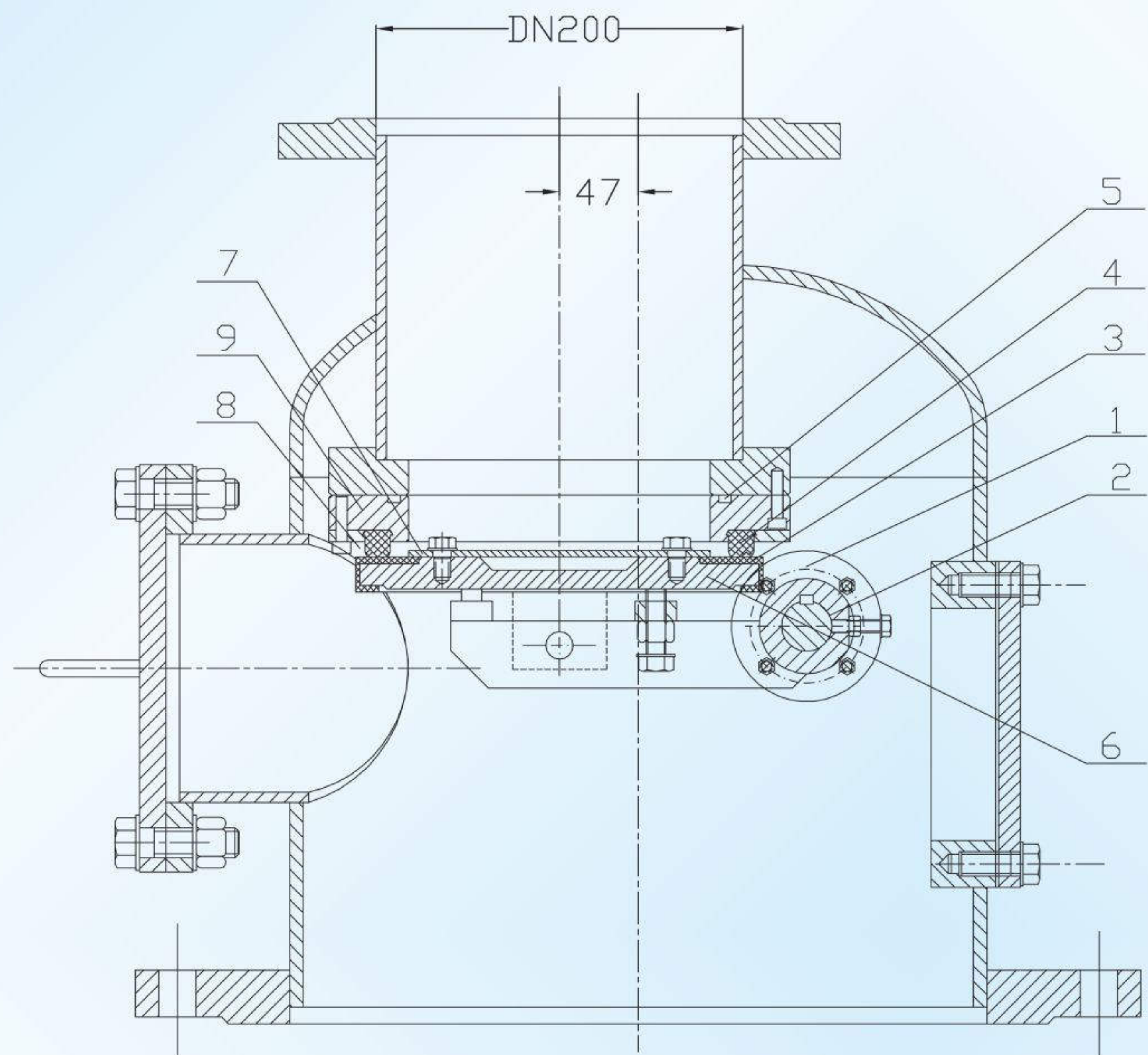
AB型进料阀通常有下列几部分组成：

进料装置（其结构形式见图）

进料阀设置于发送器顶部，用于发送器的进料进行控制。其工作原理是由外部气缸带动轴作90°回转，从而带动法兰盘，当法兰盘向上时，即关闭进料阀；当法兰盘向下时，即打开进料阀。密封是依靠固定在阀体上密封圈（1）和固定在法兰盘上密封圈（2）的紧密接触为实现的。



▶ 外型尺寸图



- | | | | |
|-------|-------|----------|----------|
| 1、键 | 2、轴 | 3、密封圈(1) | 4、密封圈(2) |
| 5、O型圈 | 6、法兰盘 | 7、密封圈压板 | 8、密封圈座 |

充气式圆顶阀

圆顶阀是采用气包密封圈充气后与球体表面紧密接触的形式以保证密封。阀门开关转动时，气包先放气，密封装置与球面脱离接触，使球体在转动过程中不与密封圈摩擦。密封圈装置采用特殊的结构形式，为了保护气包在使用中不被介质冲刷，从而实现全过程密封圈处于零磨损状态，进一步提高了阀门的使用寿命。圆顶阀的另一优点：在使用一定时间后，密封圈性能减退时，可重新更换密封圈后继续使用，阀门性能不受影响，因此也降低了客户的使用成本。

◆ 主要技术参数

内容	参数及性能	内容	参数及性能
公称直径	100mm-400mm	气包密封压力	0.7MPa
公称压力	1.6Mpa	气源驱动压力	0.4~0.6Mpa
密封试验压力	0.25MPa	驱动介质	氮气、压缩空气
强度试验压力	0.38Mpa	适用温度	≤200℃
工作压力	0.25MPa	适用介质	煤粉、煤气灰、粉尘

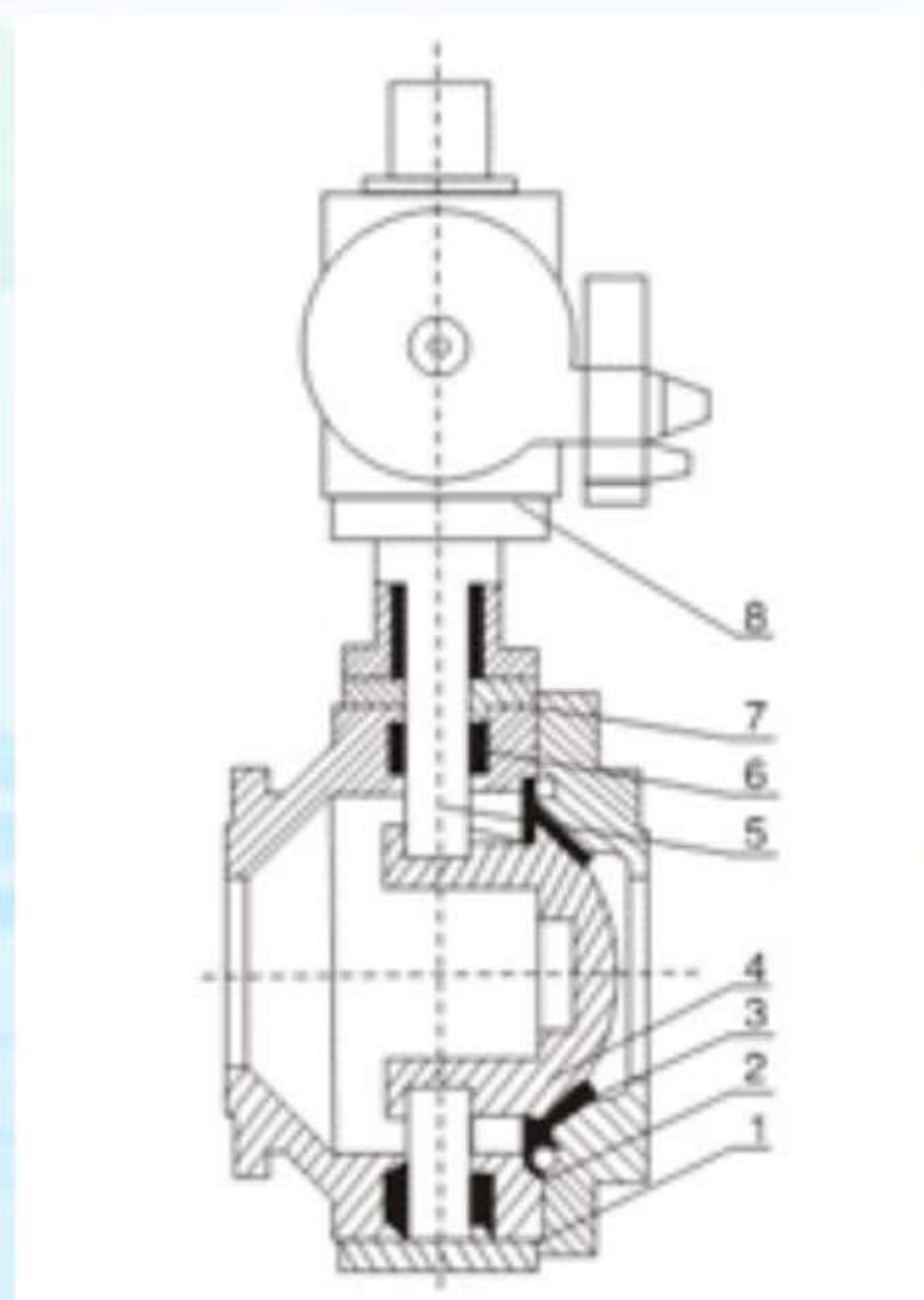


◆ 主要特点

- 整个膛内无阻碍的物料流动。
- 设计简单、可靠。
- 开闭灵活，可以关断动态和静态的物料柱。
- 规格尺寸齐全：50mm到500mm。
- 关闭时可形成牢固的压力密封。
- 使用寿命长，维护量低。
- 电厂物料输送系统正常运行，插入式密封圈寿命长达一年以上。

序号	名称	材料
1	底盖	WCB
2	阀体	WCB
3	阀座	耐磨橡胶
4	球体	304
5	阀杆	2Cr13
6	填料	柔性石墨
7	填料压盖	WCB
8	气动装置	

▼ 结构图





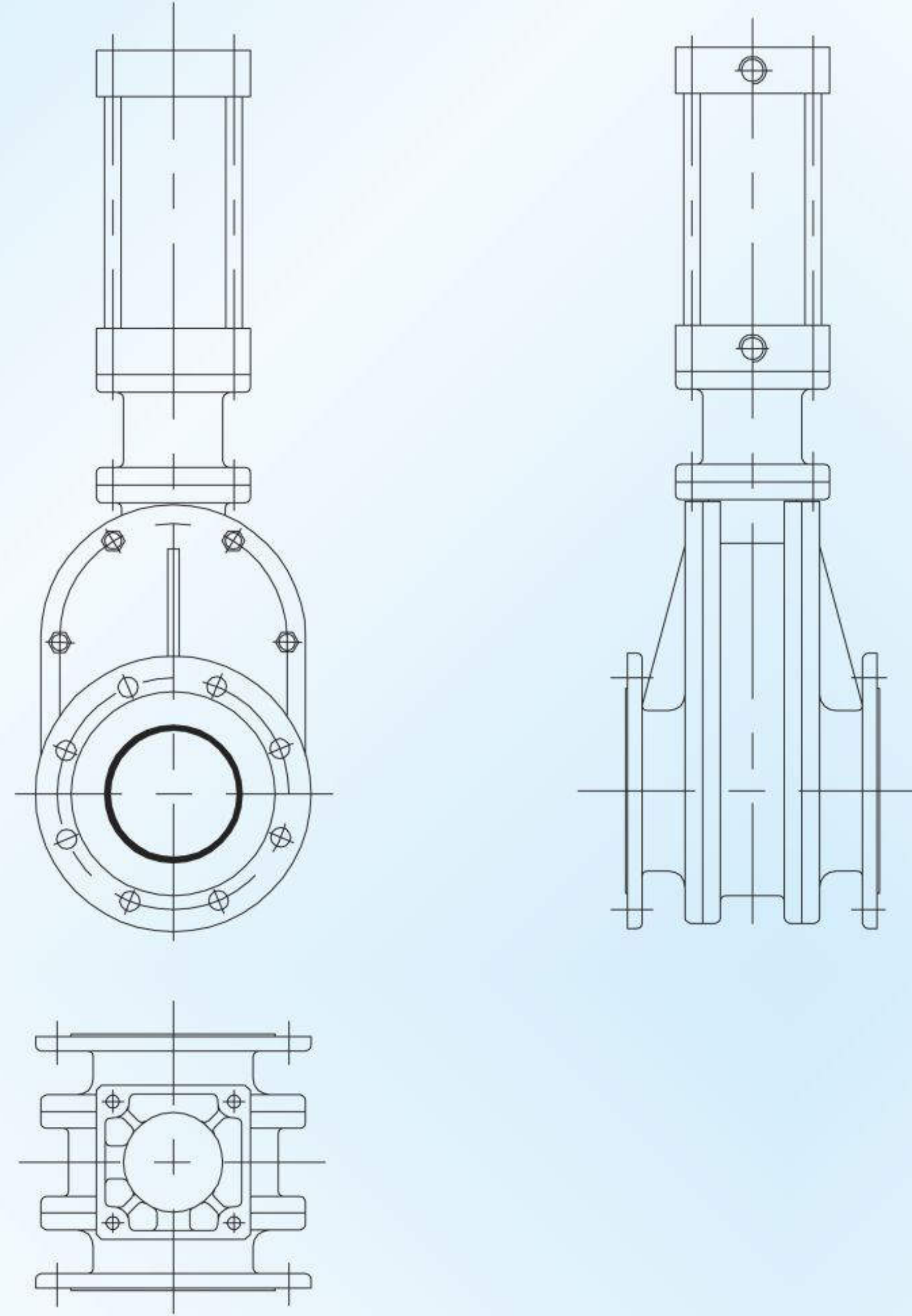
ZBF 型双闸板气动出料阀

气动出料阀设置于发送器物料出口处，发送器输送时，该阀打开，发送器输送结束时，该阀关闭。工作时，气缸通过手柄带动阀芯做回转运动，从而打开或关闭阀门。

◆ 主要技术参数

形式及型号	AB型
驱动方式	气动
气缸工作压力	0.4-0.6MPa
规格通径	DN50 DN65 DN80 DN100 DN125 DN150 DN200
阀板材料	硬质钨合金
阀体材料	碳钢

▲ 外型尺寸图

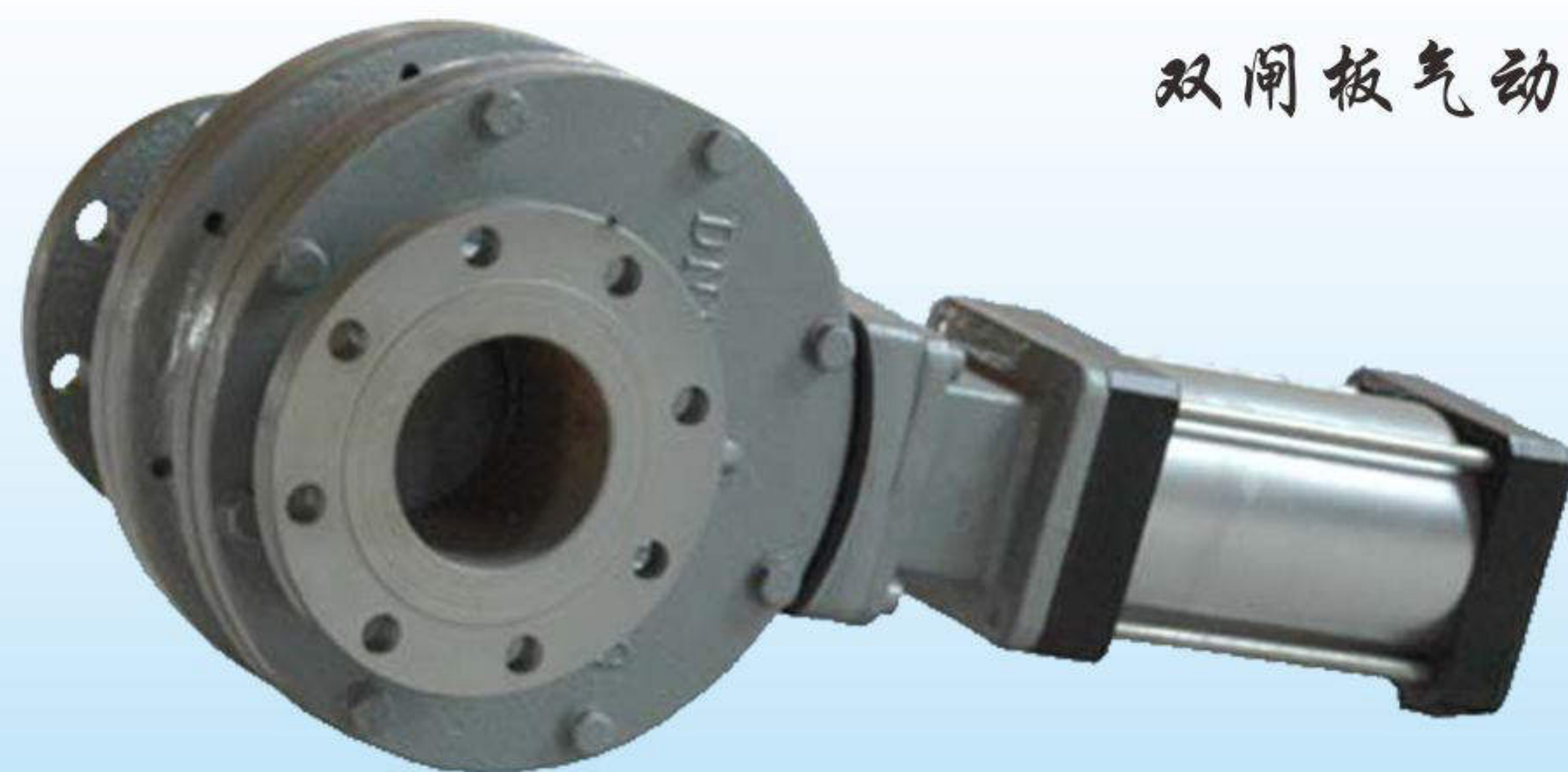


双闸板气动出料阀

◆ 主要特点

气动出料阀设置于发送器物料出口处，发送器输送时，该阀打开，发送器输送结束时，该阀关闭。工作时，气缸通过活塞杆带动阀芯做回转运动，从而打开或关闭阀门。

该阀为目前世界上在气力输灰应用中最先进、可靠的阀门之一。



双闸板气动出料阀

KD型、KC型库底、库侧卸料器

该设备用于粉料贮仓底部或侧面卸料用，设备带有流化装置，卸料时能使物料流态化排出，通过输送管道或斜槽，配合散装机直接装料，该系统有气动和手动两种控制方式，气动用电磁阀控制气缸伸缩运动，实现卸料阀门的启闭；手动为转动手轮启闭阀门。

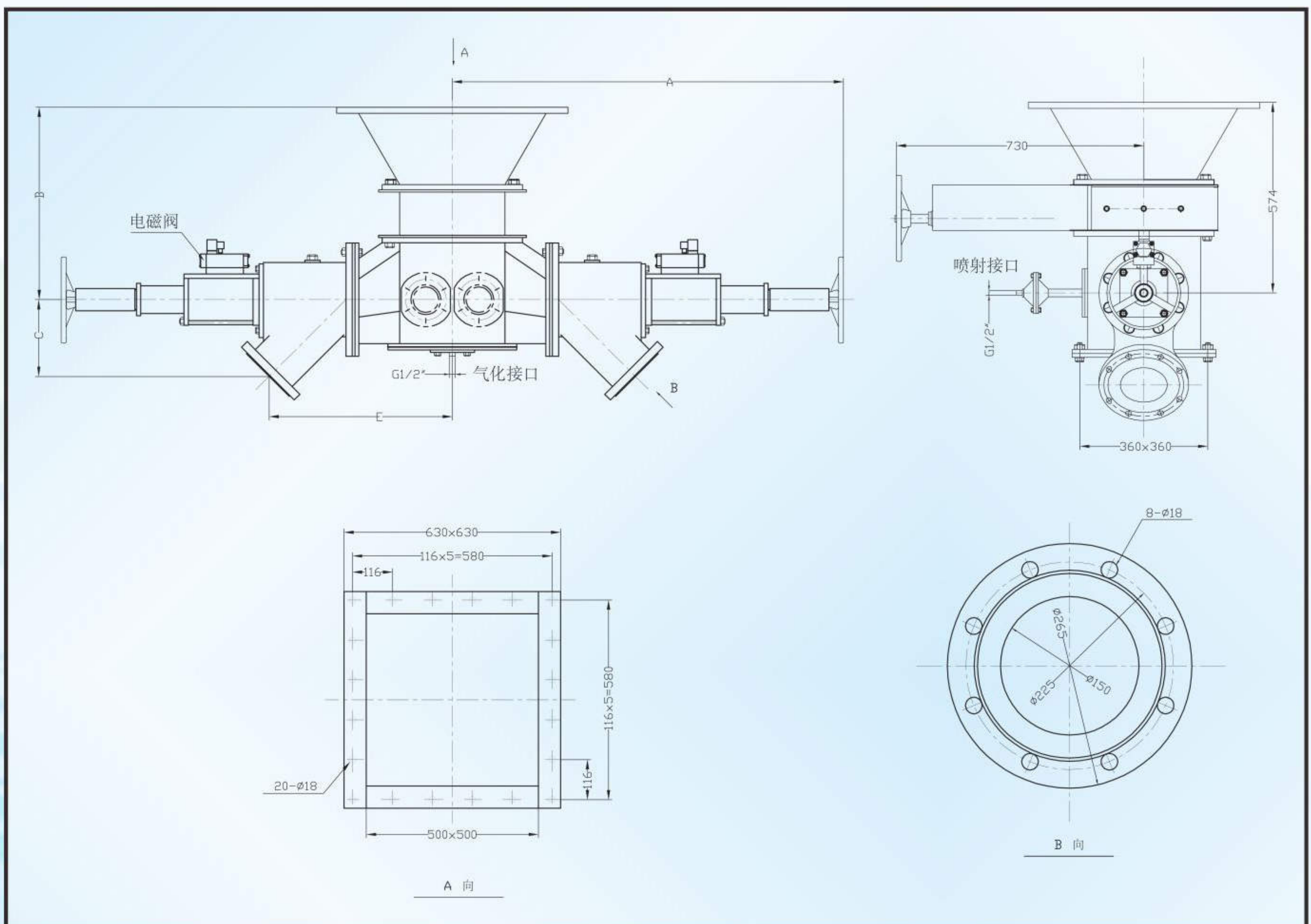
◆主要技术参数

参数	型号	HKC-100	HKC-150	HKD-100	HKD-150
卸料直径(mm)		100	150	100	150
卸料能力(t/h)		30~60	50-100	40-80	60~120
耗气量(m ³ 空气/t物料)		0.8-1.2(水泥)			
气缸工作压力(MPa)		0.24-0.58			
充气箱工作压力(MPa)		0.1-0.2			
充气棒气压(MPa)		0.1-0.2			

◆外形尺寸表

型号	代号	A	B	C	D1	D2	E
HKD-100		1030	539	190	170	100	510
HKD-150		1230	554	260	225	150	595
HKD-150S		1230	574	260	1960	599	450

◆外形尺寸图





KDRK型空气电加热器



空气电加热器

KDRK 型空气电加热器是利用电能转换成热能的成套装置，具有能源供应方便，结构紧凑，温度自动控制，便于安装维护，无污染等优点。

本电加热器由管状容器及电热元件组成，配以温度控制柜（台）构成，发热元件采用不锈钢无缝管作保护套管，内部发热元件由高温电阻丝，结晶氧化镁组成，温度控制采用可控硅调节，PID数字显示，在控温范围内，可任意设定所需温度，并自动保持恒温，控制温度 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。并有超限声光报警和多项保护功能，可就地或远距离控制。

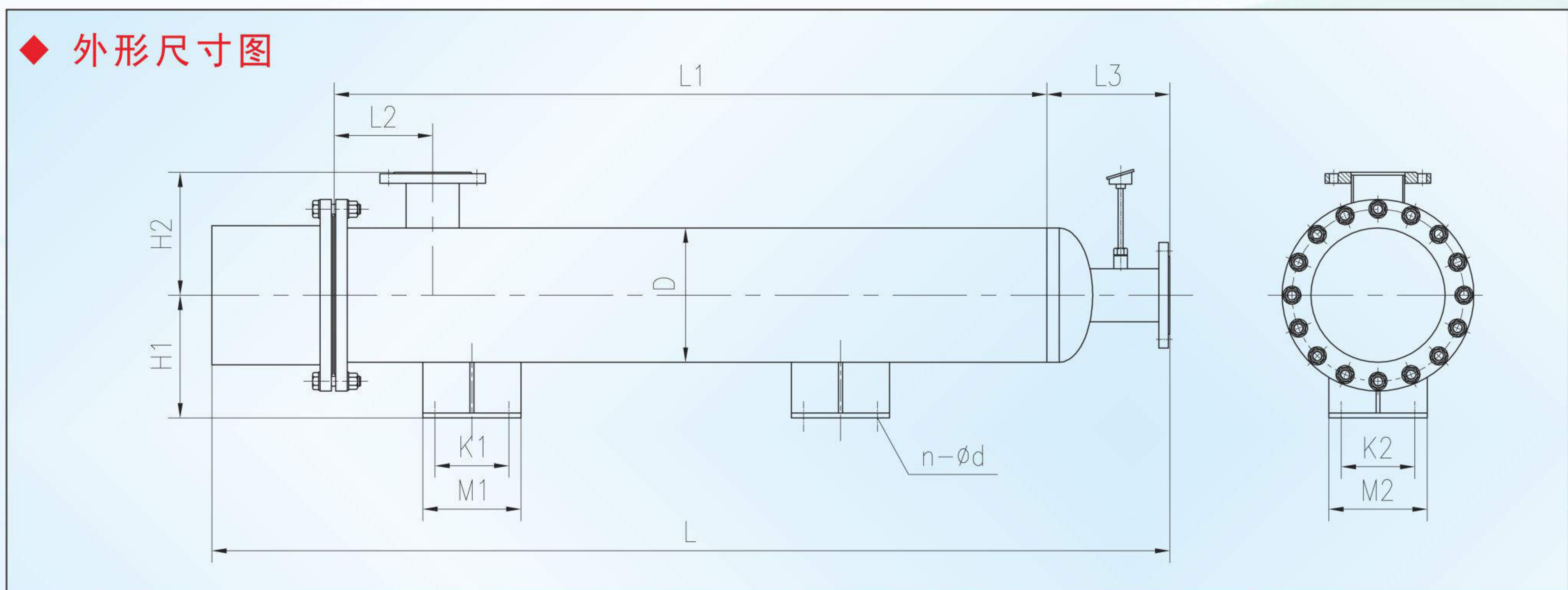
◆ 主要技术参数

型 号	KDRK-15	KDRK-30	KDRK-45	KDRK-60
电加热器总功率(Kw)	15	30	45	60
工作电压	220v			
额定电流(A)	3×23	3×46	3×70	3×92
常规介质压力($9.8 \times 10^4 \text{Pa}$)	2			
常规介质出口最高温度	300 $^{\circ}\text{C}$			
加热量(10^3KJ/H)	43	86	130	172
温度调节范围	0~300 $^{\circ}\text{C}$			
进出口管径	DN80-DN100	DN100-DN125	DN125-DN150	DN125-DN150

◆ 主要技术参数

型 号	A	B	L	C	E	F	D
KDRK-15	1155	900	1960	335	314	280	377
KDRK-30	1740	1300	2562	430	260	314	377
KDRK-45	1740	1300	2570	370	365	338	426
KDRK-60	1740	1300	2600	370	370	400	478

◆ 外形尺寸图

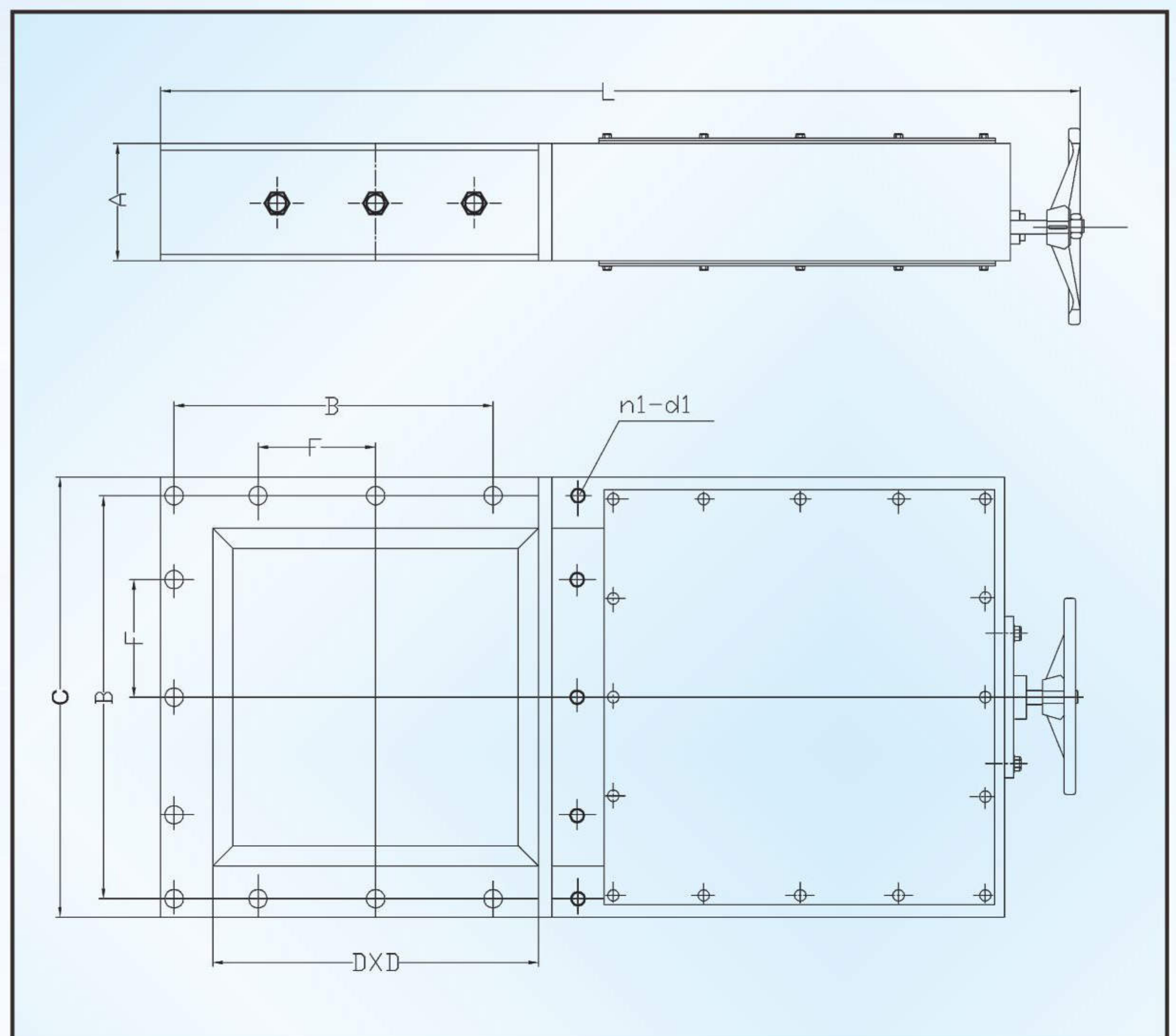


LXF 型螺旋闸板门



本设备用于除尘器等集灰斗出口及集灰库出灰口，控制和截止物料的输出，一般采用手动操作方式，常与电动锁气器配套使用。

◆ 外形尺寸图



注：进出料口螺孔位置可按用户需求定制。



◆ 外形尺寸

规格	代号	L	A	C	D	F	B	n-d	n1-d1
250×250		815	100	380	250	82.5	330	13-φ18	3-M16
300×300		920	140	420	300	200	360	13-φ18	3-M16
400×400		1120	140	520	400	280	480	13-φ18	3-M16
500×500		1326	160	630	500	116	580	14-φ18	6-M16



SQ 型电动锁气器

本产品适用于干燥粉状或小颗粒物料的自动锁气及均匀加料，是各种物料输送系统，给料系统的配套设备，广泛用于建材、电力、化工等部门。

本产品在结构上分为A型和B型，A型为针轮摆线减速配用链条传动，其技术参数见表一；B型为直联式传动，技术参数见表二，产品规格以进料口口径划分，每种规格均给出几种给料能力供选择，如有特殊要求，可代为设计制造。

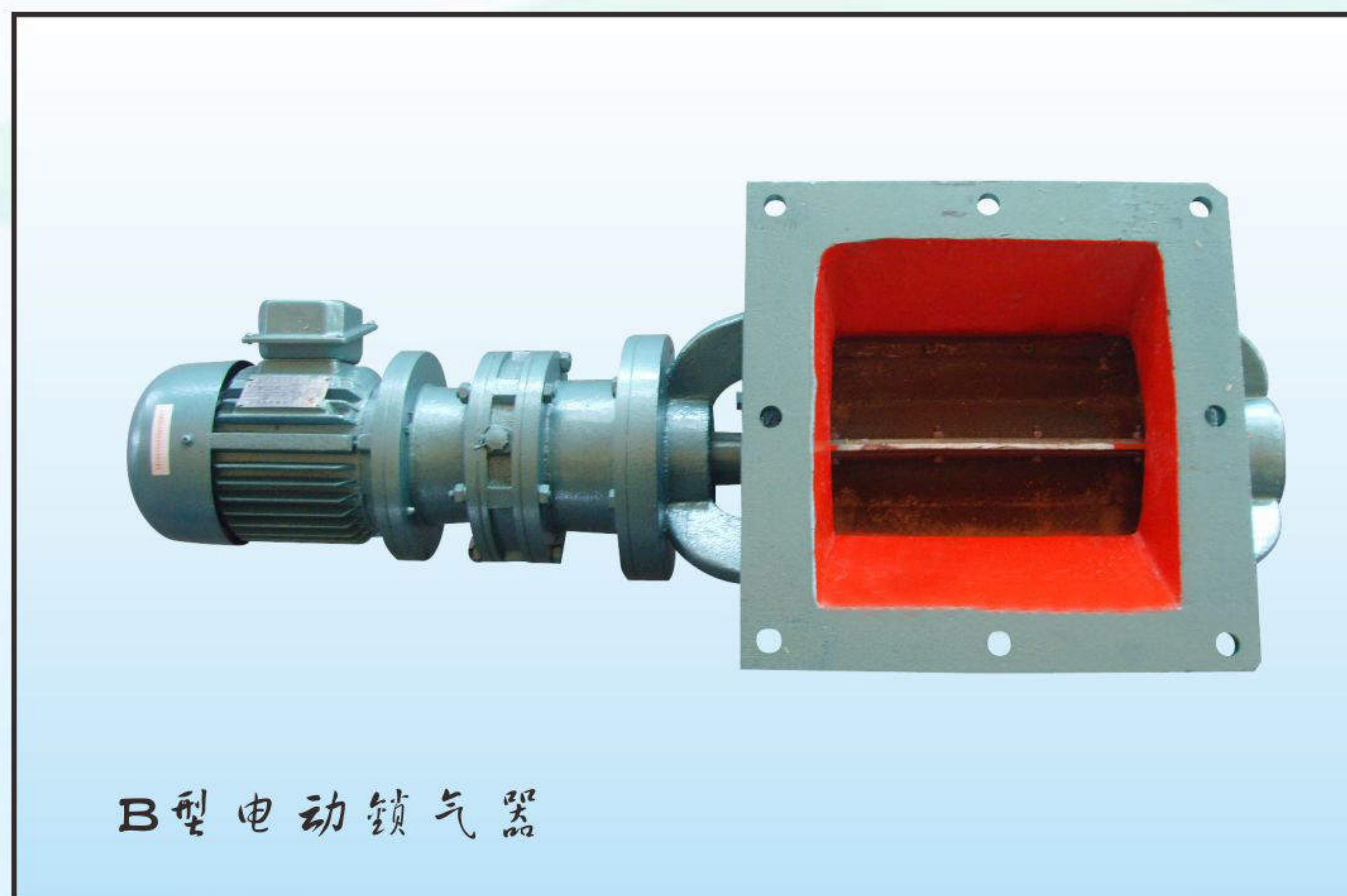
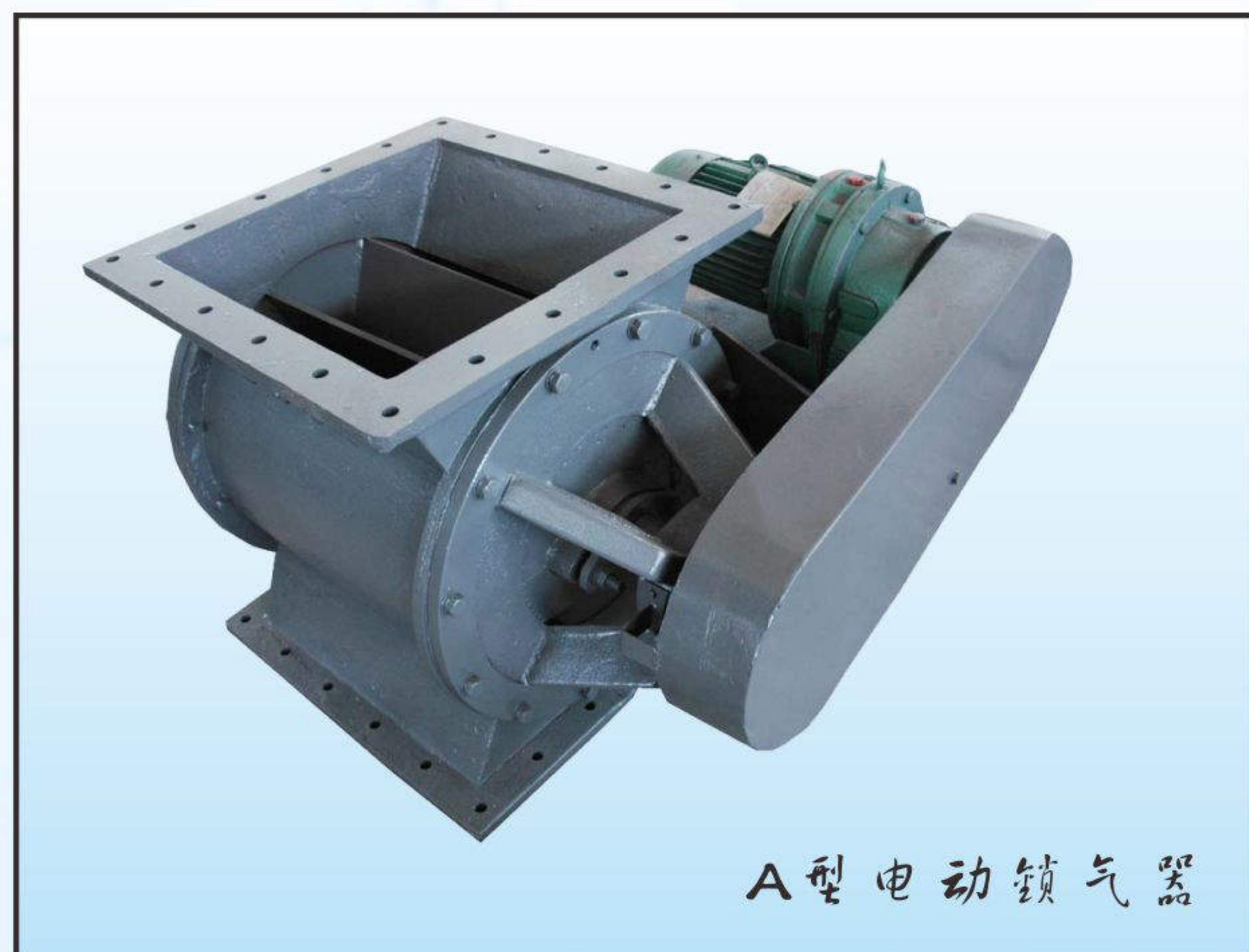
§ A型技术参数

规格	SQ200×200		SQ200×300		SQ300×300		SQ300×400		SQ400×400		SQ500×500
叶轮每转排量(m ³)	0.005		0.008		0.018		0.024		0.045		0.09
叶轮转速(转/分)	10	19	19	31.5	19	25.5	25.5	35	25.5	35	25
理论给料能力(m ³ /h)	3	6	9	15	20	27	37	48	68	90	125
额定给料能力(m ³ /h)	2	4	6	10	15	20	30	40	60	80	120
配套电机功率(Kw)	0.55		1.1		1.5	1.5	2.2	3	4	4	
减速机型号	BWD15		BWD18				BWD22				
减速机速比	59		43	59	43	43	29	43	29	43	

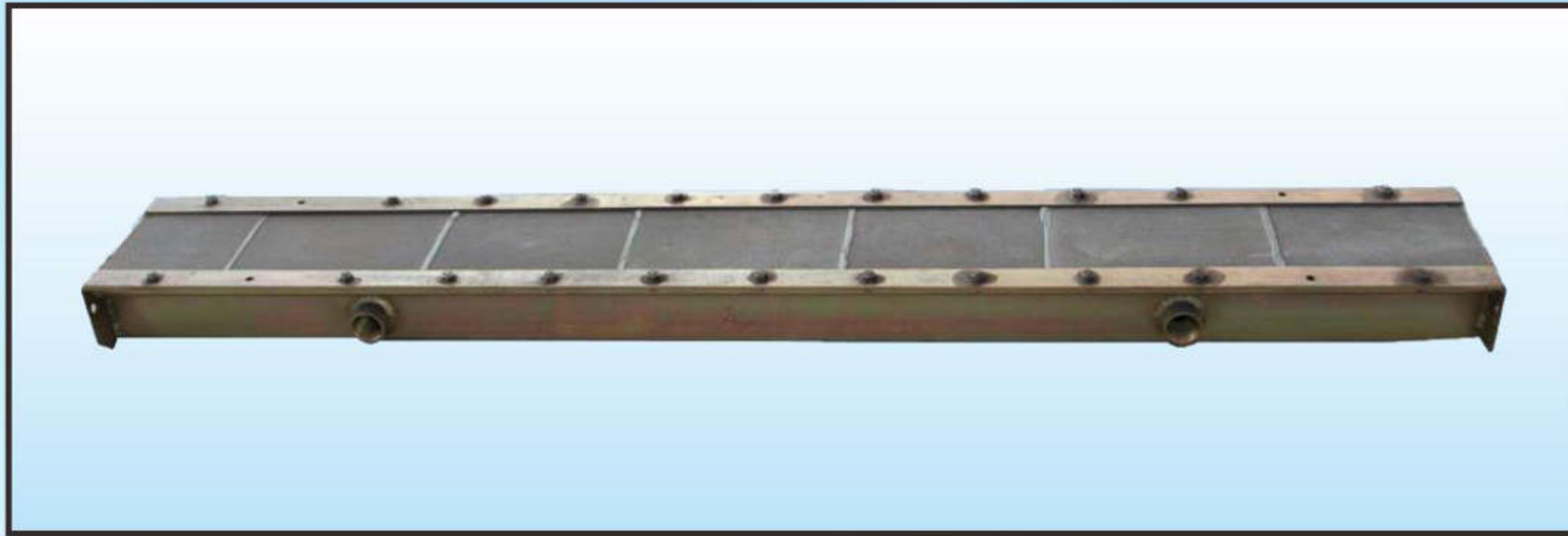
§ B型技术参数

规格	SQ200×200			SQ300×300					SQ400×400	
叶轮每转排量(m ³)	0.005			0.018					0.45	
叶轮转速(转/分)	17	20	34	50	20	24.5	34	41	24.5	34
理论给料能力(m ³ /h)	5	6	10	15	22	26.5	36.5	44.7	66.3	91
额定给料能力(m ³ /h)	3	4	6	10	15	20	28	35	60	80
配套电机功率(Kw)	0.37		0.55	0.75	0.75	1.1	1.1	1.5	3	4
减速机型号	BLD15			BLD18					BLD22	
减速机速比	87	71	43	29	71	59	43	35	59	43

注：本表未列入200X300、300X400的技术参数



QZC 型气化装置



本装置设置于物料贮存库底部，卸料时，接通经过净化和加热后的压缩空气，使物料流态化，增加物料流动性，使卸料通畅。本装置气化板是碳化硅颗粒烧结成形，具有良好的透气性和耐磨性，槽体内表面采用酸洗镀锌，防腐工艺，抗氧化，不易生锈，气化板与槽体之间采用耐高温橡胶树脂密封。

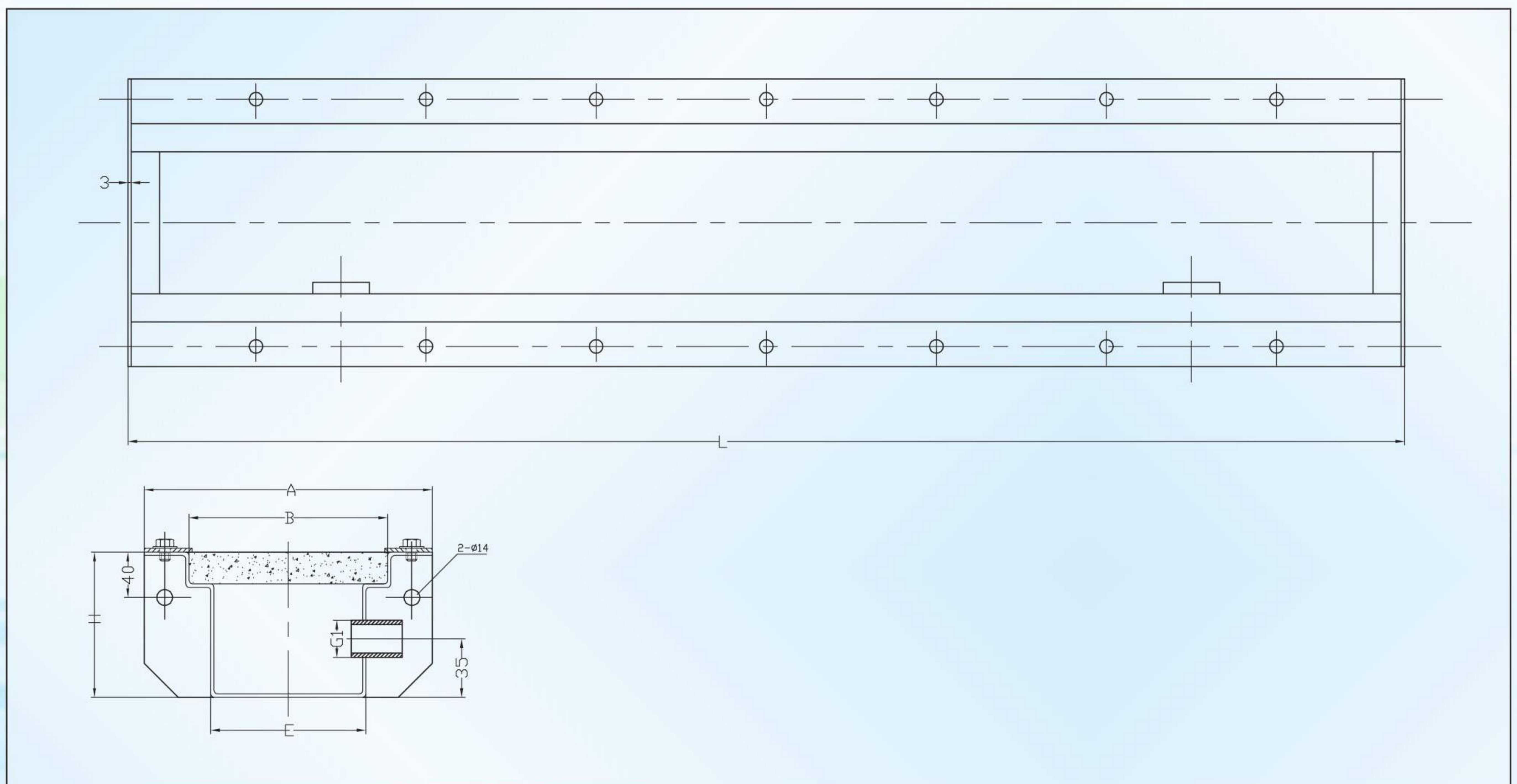
◆ 主要技术参数

透气孔	40~50微米		
透气能力	每平方米0.73m ³ /min (压力2Kpa)		
抗压强度	>300Kg/m ²		
抗折强度	>60Kg/m ²		
使用温度	≤160℃		
气化板尺寸	150×305	175×305	200×305

◆ 外形尺寸

规格B	代号	A	E	H	L系列
150		225	110	105	611,913,1215,1517,2019
175		245	135	125	
200		270	160	125	

◆ 外形尺寸图





508 压力真空释放阀

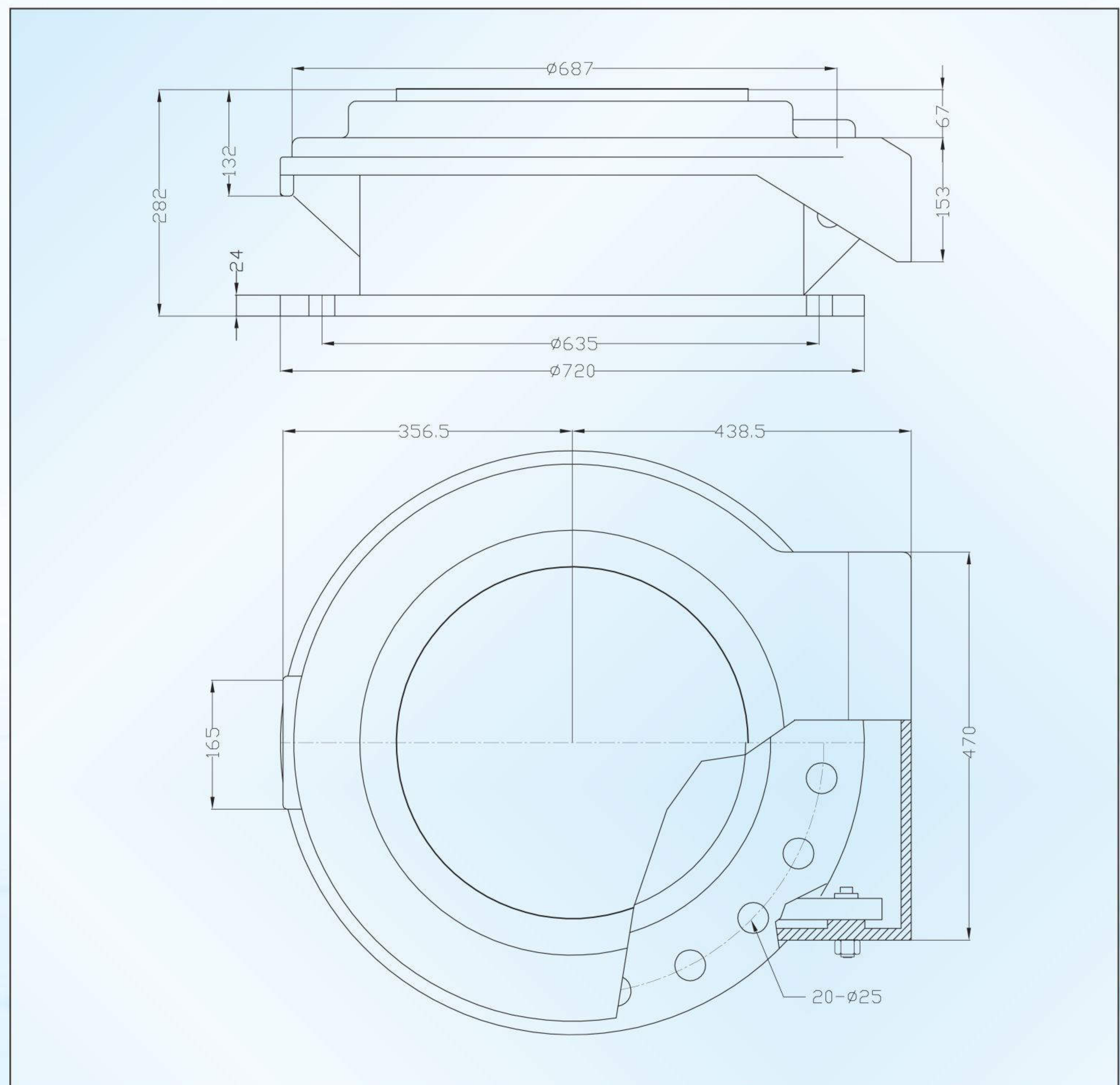


本设备适用于容器在充气、排气和不正常温度变化时作优良的二次或备用保险，一般作为灰库保护用。

◆ 主要技术参数

入口尺寸 (mm)	标准透气值 (Kgf/cm ²)		最大透气值 (Kgf/cm ²)	
	压力	真空	压力	真空
508	7.69×10^{-3}	2.2×10^{-3}	26.36×10^{-3}	8.8×10^{-3}

◆ 外形尺寸图



XD 型空气输送斜槽

本设备为法国引进技术用于输送干燥粉料，结构上采用瘦高型，供气系统采取分段供气，确保输送稳定可靠，透气层选用新五层帆布输送板，用硅橡胶密封，有效地防止漏气、漏粉。

◎ 主要技术参数

型号 \ 规格	XD-125	XD-150	XD-170	XD-200	XD-250	XD-300	XD-350	XD-400
槽体宽度(mm)	125	150	170	200	250	300	350	400
布置倾角	5°~6° 斜度 (8.74%-10.51%)							
设计料层厚度(mm)	40	50	65	85	85	190		
输送能力(倾角5° m³/h)	20	30	45	65	90	115	130	150
工作压力(KPa)	3.5-5							
耗气量(m³/m透气min)	1.5-3							

◎ 槽体尺寸表

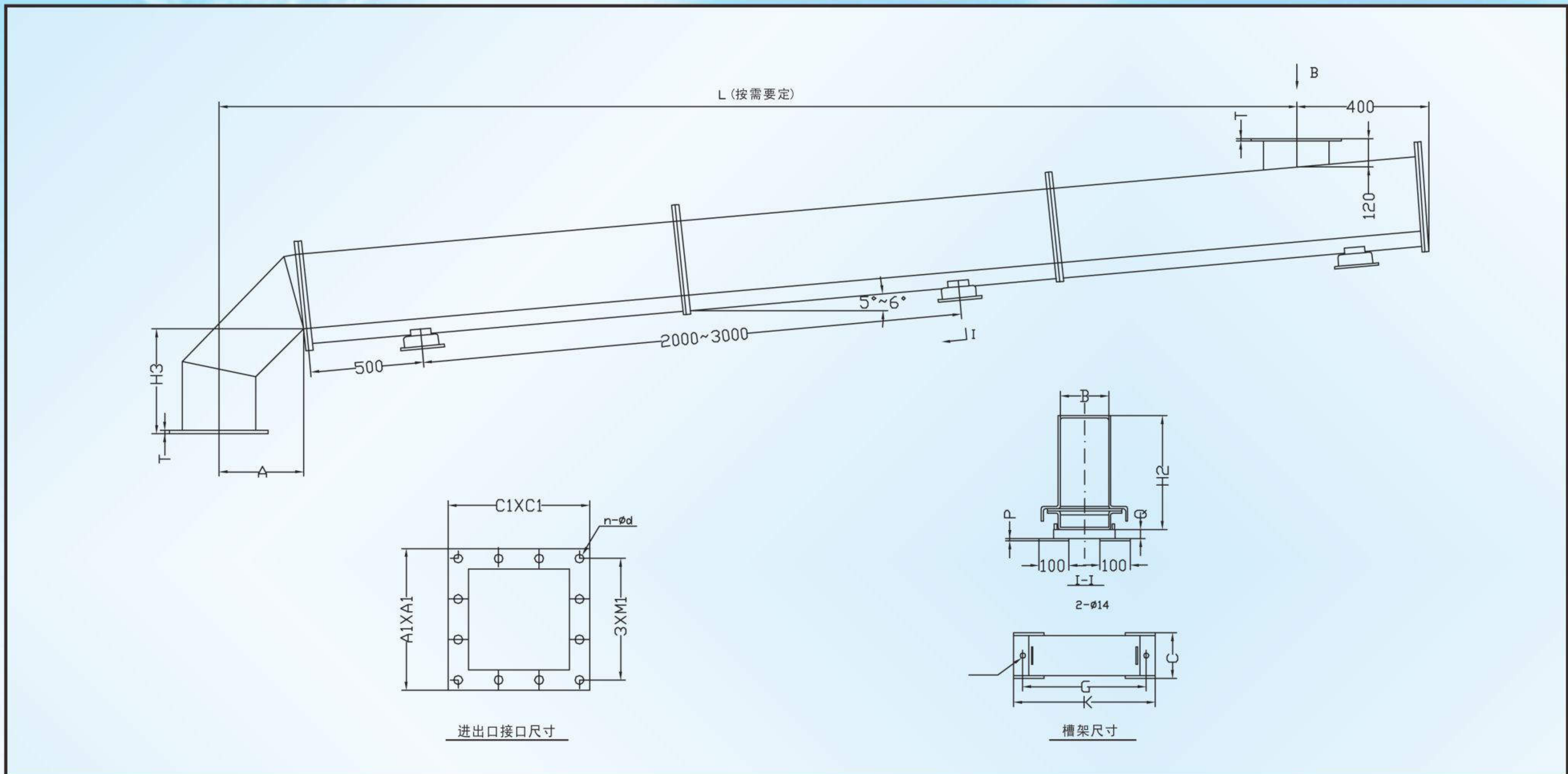
规格B	A1	D	H	H1	L1
125	215	376	220	60	2000 1500 2500
150	240	416	240	60	
170	260	426	260	70	
200	290	436	260	80	
250	340	436	260	80	
300	390	446	270	80	
350	440	446	270	90	
400	490	456	270	90	



XD型空气输送斜槽



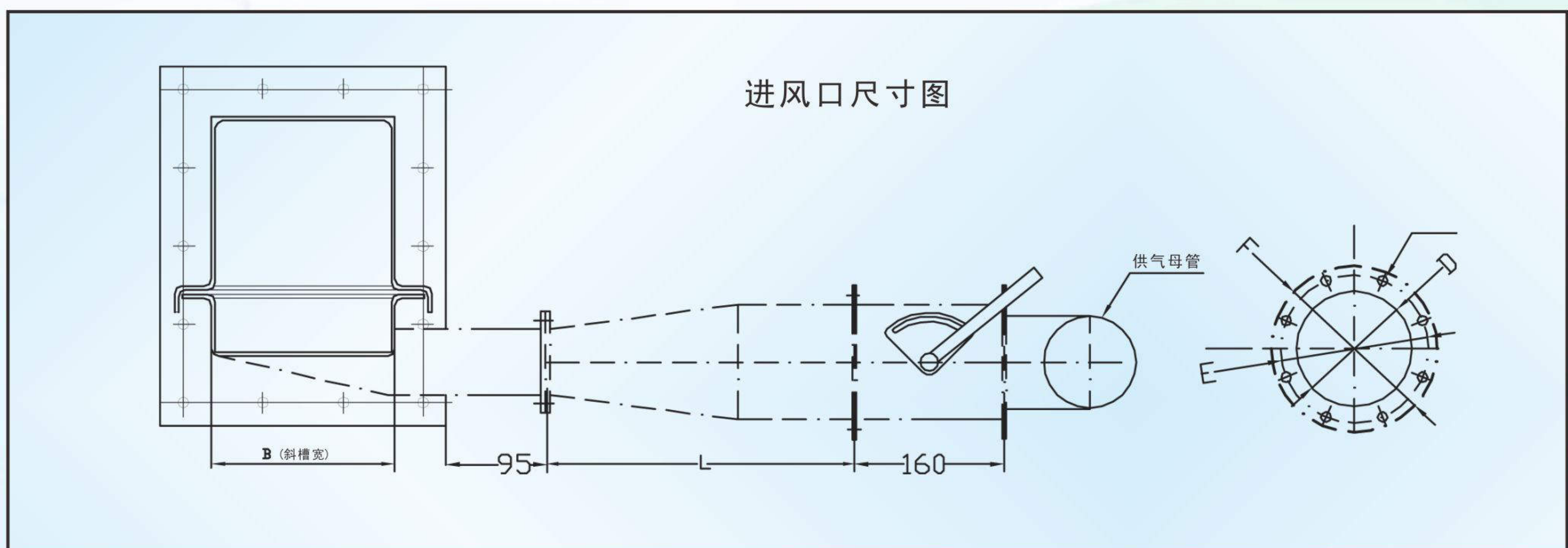
◎ 斜槽安装尺寸图



◎ 斜槽安装尺寸

规格B	A	P	Q	G	K	A1	T	C1	N	D	M1	H3	H2
125	200	8	40	200	250	200	5	280	12	10	80	200	286
150	250	8	40	220	250	200	5	280	12	10	80	250	306
170	250	8	40	240	270	250	5	340	12	10	100	250	336
200	250	8	40	270	300	250	5	340	12	10	100	250	346
250	300	10	40	320	350	250	5	340	12	12	100	300	346
300	300	10	45	370	400	300	8	390	12	12	120	300	356
350	300	10	45	420	450	350	8	440	12	12	135	300	356
400	300	10	45	470	450	400	10	500	12	14	135	300	366

◎ 斜槽进风口连接尺寸图



金绿特环保 经营宗旨：

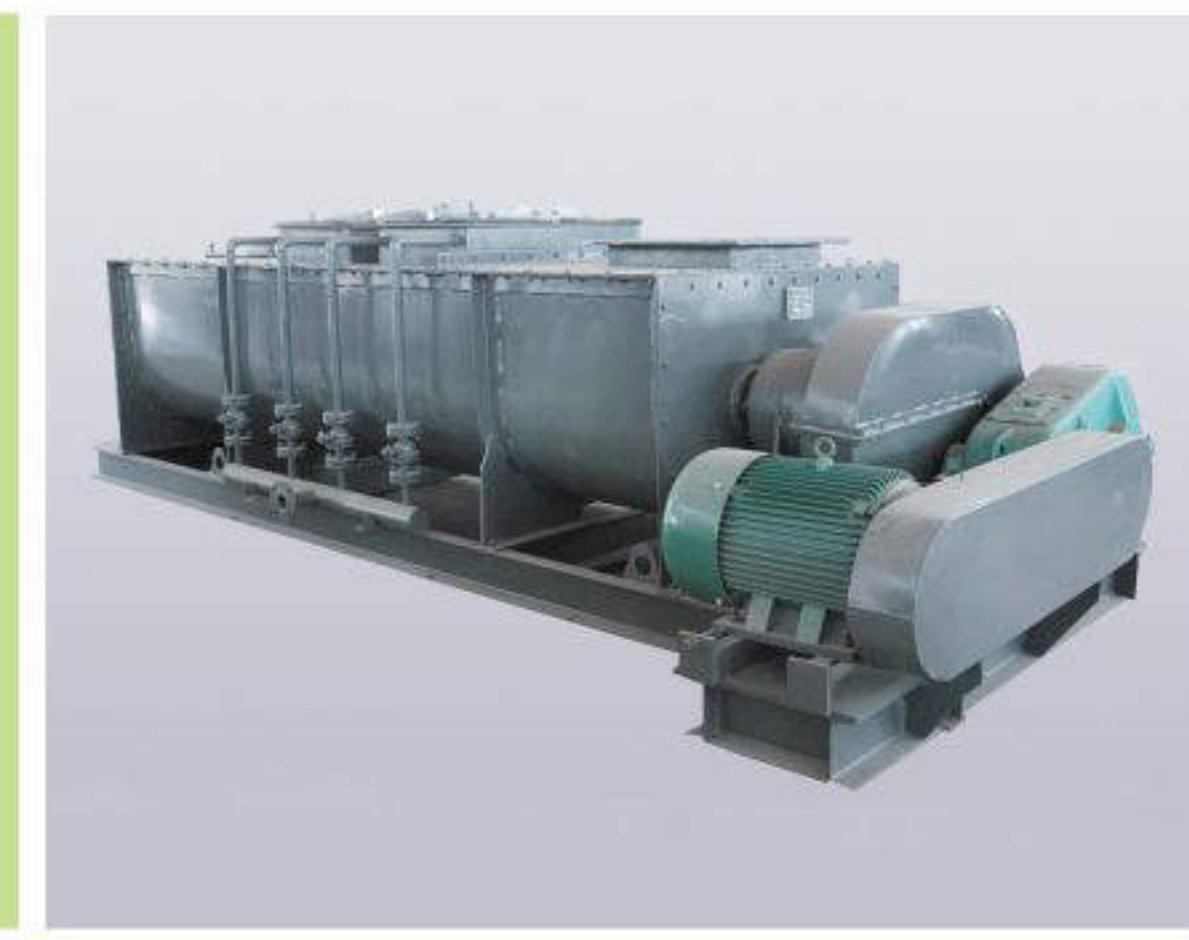
信誉第一、质量第一、服务第一

金绿特 企业精神：

以诚信求合作、以服务求满意、以质量求生存

金绿特环保以领先的技术与管理带给您质量的保证，以良好的信誉报答广大用户对我们的厚爱，秉承“一切为了用户满意”的经营理念。将不断应用新技术，新工艺，新材料，积极开发新产品。

竭诚欢迎新老客户携手合作，共他辉煌!



无锡金绿特环保设备有限公司

WUXI JILTE ENVIRONMENTAL PROTECTION EQUIPMENT CO.,LTD

地址:江苏省无锡市滨湖区胡埭工业园

电话:0510-66887212

传真:0510-68930075

电子邮箱:JLT2001@163.com

邮编:214161

网址:www.jlthb.com